

南通成世海洋工程装备有限公司

南通成世海洋工程装备制造基地项目（不含码头）

竣工环境保护验收意见

2024年11月27日，南通成世海洋工程装备有限公司依据《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》（国环规环评〔2017〕4号）、《关于建设项目竣工环境保护验收有关事项的通知》（苏环办〔2018〕34号）、《建设项目竣工环境保护验收技术指南-污染影响类》、《南通成世海洋工程装备有限公司南通成世海洋工程装备制造基地项目建设项目环境影响报告书》及环评审批意见等文件要求，组织召开了南通成世海洋工程装备有限公司南通成世海洋工程装备制造基地项目（不含码头）竣工环境保护自主验收会。会议成立了验收组，由南通成世海洋工程装备有限公司、江苏标普检测科技有限公司代表以及邀请的2名技术专家组成。

验收组听取了项目建设情况、环保设施建设、运行、生产及监测情况的介绍，现场核查了项目建设运营期环保工作落实情况，查阅了环评报告、审批意见及建设项目环境保护验收资料，认为项目不存在《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》（国环规环评〔2017〕4号）中9种不得提出验收合格意见的情形，同时形成以下验收意见：

一、工程建设基本情况

（一）建设地点、规模、主要建设内容

南通成世海洋工程装备有限公司在江苏省通州湾江海联动开发示范区三夹沙港池内侧，年产海工模块12万吨（130套）、海上升压站4万吨（8套）、海上风能发电设备4万吨（40根）及船用脱硫设备1万吨（200套）。

（二）建设过程及环保审批情况

2021年2月，南通成世海洋工程装备有限公司委托苏州常卫环保科技有限公司编制了《南通成世海洋工程装备有限公司南通成世海洋工程装备制造基地项目环境影响报告书》，该项目于2021年3月4日取得南通市生态环境局的环评批复：通环审【2021】2号。同意项目建设。

现该项目生产设施和配套的环保设施运行正常。经现场勘查，项目已基本建成，目前工况稳定，现已具备年产海工模块12万吨（130套）、海上升压站4万吨（8套）、海上风能发电设备4万吨（40根）及船用脱硫设备1万吨（200套）的生产能力。

项目于 2024 年 10 月取得了排污许可证重点管理（91320692MA21P8TP9C001V）。

（三）投资情况

本厂区项目总投资 10.1 亿元，其中环保投资 732.44 万元，环保投资占总投资的 0.72%。

（四）验收范围

本次验收内容为“南通成世海洋工程装备有限公司年产海工模块 12 万吨（130 套）、海上升压站 4 万吨（8 套）、海上风能发电设备 4 万吨（40 根）及船用脱硫设备 1 万吨（200 套）（不含码头）”。

二、工程变动情况

对照建设项目环评报告，项目实际建设变动如下：

（1）南通成世海洋工程装备有限公司设备由于环评编写有误，发生的改变具体详见变动影响分析 2.3 章节；

（2）排气筒由原先 6 根减少为 4 根，将原 2#、3#、5#排气筒由于环评中处理措施一致且距离相近，因此将其合并为一根，共用一套处理设施；各个排气筒高度由原 20m 提升至 24m。

对照生态环境部办公厅《关于印发污染影响类建设项目重大变动清单（试行）的通知》（环办环评函[2020]688 号），验收项目无重大变动，符合验收要求（详见附件 7 变动影响分析）。

三、环境保护设施建设情况

（一）废水

本次验收项目无工艺废水，主要是职工生活污水、食堂废水、初期雨水以及到港船舶含油污水、船舶生活污水。生活污水经化粪池处理后，接管至南通市西部水务有限公司处理。食堂废水经隔油池处理后，接管至南通市西部水务有限公司处理。其接管污水浓度执行《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表 4 中三级标准，污水处理厂尾水排放执行《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）一级 A 标准。到港船舶舱底油污水委托南通中蓝海科技有限责任公司接收处理。企业目不接纳船舶生活污水，由海事部门认可的污水接收船接收处理。本项目废水防治措施与环评一致。

（二）废气

根据《南通成世海洋工程装备制造基地项目环境影响报告书（报批稿）》（2021

年2月），项目废气主要为联合车间车间切割、焊接产生的粉尘，预处理车间、抛丸、喷涂房（调漆、喷漆、烘干、喷枪清洗等）和涂装车间 1#喷漆房和 2#喷漆房（调漆、喷漆、晾干、喷枪清洗等）产生的颗粒物（漆雾）、二甲苯、有机废气（以非甲烷总烃计），冲砂车间打磨产生的颗粒物，危废暂存间产生的有机废气（以非甲烷总烃计），总装场地和重装场地焊接、补漆产生的颗粒物、二甲苯、有机废气（以非甲烷总烃计），运输车辆废气及道路扬尘，餐饮油烟等。处理措施详见下表。

表 1.2-8 项目废气污染防治措施一览表

有组织排放口编号	污染源	污染因子	污染防治措施
DA001	冲砂房	颗粒物	脉冲布袋除尘器
DA002	1#喷漆房	漆雾、二甲苯、非甲烷总烃	干式漆雾过滤+二级活性炭吸附脱附+催化燃烧
DA003	2#喷漆房	漆雾、二甲苯、非甲烷总烃	干式漆雾过滤+二级活性炭吸附脱附+催化燃烧
DA004	预处理车间抛丸室	颗粒物	滤筒除尘器
DA005	预处理车间喷漆室和烘干室	漆雾、二甲苯、非甲烷总烃	干式漆雾过滤+二级活性炭吸附脱附+催化燃烧
DA006	危废库	非甲烷总烃	二级活性炭吸附

废气污染防治措施发生变化，废气污染物种类不新增，排放方式、去向无变动，排气口数量减少，排气筒由原先 6 根减少为 4 根，将原 2#、3#、5#排气筒由于处理措施一致且距离相近，因此合并为一根；各个排气筒高度由原 20m 提升至 24m。

（三）噪声

项目噪声主要为生产设备、公辅设备等运行产生的噪声，其噪声源类型为固定噪声源，设备噪声强度在 75~85dB（A）左右，采取选用低噪声设备、厂房隔声、距离衰减等措施降噪。

（四）固体废弃物

（1）一般工业固废：边角料、焊渣、除尘灰、废钢砂、钢丸。

（2）危险废物：漆渣和废过滤棉、废矿物油、废活性炭、废催化剂、废桶委托有资质单位进行处置。

本项目危废仓库设置在整个厂区的西南侧，地面设置托盘，满足防雨、防风的要求，地面也满足防腐防渗的要求。企业已按照《环境保护图形标志固体废物贮存（处置）场》（GB15562.2-1995）和危险废物识别标识设置规范设置标志。

项目固体废物得到了妥善处理及处置，避免产生二次污染。

（五）其他环境保护措施

各类排污口均已规范设置。公司落实建立了比较完善的环境管理体系、环境保护管理规章制度。公司在运行过程中，依据当前环境保护管理要求，分别制定了公司内部的环境管理制度。

四、环保设施调试效果

江苏标普检测科技有限公司出具的验收监测报告（编号：BPT2024937（HJCY）），结果表明，验收监测期间：

（一）废气

验收监测结果表明，南通成世海洋工程装备有限公司有组织冲砂间打磨粉尘、涂装车间喷漆及晾干废气、预处理车间抛丸及喷涂废气、危废仓库有机废气，本项目废气污染物中的颗粒物满足《大气污染物综合排放标准》（DB32/4041-2021）；喷漆、补漆产生的二甲苯、有机废气（以非甲烷总烃表征）满足《工业涂装工序大气污染物排放标准》（DB32/4439-2022）；厂区内有机废气（以非甲烷总烃表征）无组织排放监控点浓度满足《大气污染物综合排放标准》（DB32/4041-2021）内表 2；厂界大气污染物无组织排放监控点浓度满足《大气污染物综合排放标准》（DB32/4041-2021）内表 3。

（二）废水

验收监测结果表明，南通成世海洋工程装备有限公司废水总排口（生活污水排口）各污染因子排放浓度均满足《污水综合排放标准》（GB89710-1996）表 4 三级标准。

（三）噪声

验收监测结果表明，南通成世海洋工程装备有限公司各厂界噪声符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中 3 类标准。

（四）固体废弃物

项目产生的各类固体废弃物均得到妥善处置。

五、工程建设对环境的影响

根据本次验收监测数据，运行期间产生的废气、废水、噪声均能满足达标排放，达到验收执行标准。以上污染物排放总量均符合环评及批复要求。

六、验收结论

该项目在实施过程中执行了环保“三同时”制度，基本落实了环境影响报告表及审批意见要求，验收组同意南通成世海洋工程装备有限公司南通成世海洋工程装备制造基地项目（一期阶段性不含码头）通过竣工环境保护验收。

七、后续要求

1、加强现场环境管理及各类污染防治设施的运行管理，确保各污染物稳定达标排放。

2、严格按照固废管理要求分类规范存放固废，尤其要加强危险废物管理，做好危险废物管理台账。

南南通成世海洋工程装备有限公司

2024年11月27日