

南通山口动能科技有限公司

新建年产 48000 万套长寿命低噪音特微型轴承生产  
线（一阶段验收项目）

建设单位： 南通山口动能科技有限公司

编制单位： 南通山口动能科技有限公司

二〇二三年十月



建 设 单 位：南通山口动能科技有限公司

法 人 代 表：徐境福

编 制 单 位：南通山口动能科技有限公司

项 目 名 称：南通山口动能科技有限公司新建年产 48000 万套长寿命  
低噪音特微型轴承生产线（一阶段验收项目）

项 目 负 责 人：

报 告 编 写 人：

项 目 审 核 人：

项 目 审 定 人：

现场监测人员：

建设单位：南通山口动能科技有限公  
司

电话：

邮编： 226500

地址：江苏省南通市通州区南通高新  
区杏园路南侧、金渡路东侧

编制单位：南通山口动能科技有限公  
司

电话：

邮编： 226500

地址：江苏省南通市通州区南通高新  
区杏园路南侧、金渡路东侧

---

## 目 录

表一 .....	1
表二 .....	5
表三 .....	21
表四 .....	30
表五 .....	32
表六 .....	34
表七 .....	35
表八 .....	55
建设项目环境保护“三同时”竣工验收登记表 .....	56
附件一： 审批意见 .....	59
附件二： 原辅料使用情况说明 .....	62
附件三： 验收监测工况说明 .....	63
附件四： 生产设备一览表 .....	64
附件五： 企业营业执照 .....	66
附图一： 项目地理位置图 .....	98
附图二： 厂区平面布置图 .....	99



表一

建设项目名称	新建年产 48000 万套长寿命低噪音特微型轴承生产线				
建设单位名称	南通山口动能科技有限公司				
建设项目性质	√新建 改扩建 技改 迁建				
建设地点	江苏省南通市通州区南通高新区杏园路南侧、金渡路东侧				
主要产品名称	长寿命低噪音特微型轴承				
设计生产能力	48000 万台（套）/年				
实际生产能力	11000 万台（套）/年				
建设项目环评时间	2021 年 11 月 19 日	开工建设时间	2021 年 6 月 29 日		
调试时间	2022 年 10 月 22 日	验收现场监测时间	2023 年 8 月~2023 年 9 月		
环评报告表审批部门	南通高新技术产业开发区管理委员会	环评报告表编制单位	江苏苏通环保科技有限公司		
环保设施设计单位	南通市市政工程设计院有限责任公司	环保设施施工单位	江苏三泰建设工程有限公司		
投资总概算	50500 万元	环保投资	500 万元	比例	0.99%
实际总概算	19800 万元	环保投资	350 万元	比例	1.7%
验收监测依据	1、《中华人民共和国环境保护法》（2015 年 1 月 1 日施行）； 2、《中华人民共和国水污染防治法》（2018 年 1 月 1 日施行）； 3、《中华人民共和国大气污染防治法》（2016 年 1 月 1 日施行）； 4、《中华人民共和国环境噪声污染防治法》（2021 年 12 月 24 日第十三届全国人民代表大会常务委员会第三十二次会议通过，2022 年 6 月 5 日实施）； 5、《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》（中华人民共和国第十三届全国人民代表大会常务委员会第十七次会议于 2020 年 4 月 29 日修订通过，自 2020 年 9 月 1 日起施行）； 6、《国务院关于修改〈建设项目环境保护管理条例〉的决定》（中华人民共和国国务院令 第 682 号，2017 年 10 月 1 日实施）； 7、《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》（国环规环评〔2017〕4 号）； 8、建设项目竣工环境保护验收技术指南——污染影响类； 9、《关于印发建设项目竣工环境保护验收现场检查及审查要点的通知》（环办				

	<p>(2015) 113 号)；</p> <p>10、《建设项目环境保护设施竣工验收监测技术要求(试行)》(国家环保总局)；</p> <p>11、《环境监测质量管理规定》(国家环保总局[2006]114 号文)；</p> <p>12、《关于建设项目竣工环境保护验收有关事项的通知》(苏环办[2018]34 号)；</p> <p>13、《关于印发&lt;污染影响类建设项目重大变动清单(试行)&gt;的通知》(环办环评函[2020]688 号)；</p> <p>14、《关于加强建设项目竣工环境保护验收监测工作的通知》(江苏省环境保护厅，苏环监[2006]2 号)；</p> <p>15、《江苏省排污口设置及规范化整治管理办法》(江苏省环境保护局，苏环控(1997) 122 号，1997 年 9 月)；</p> <p>16、《南通山口动能科技有限公司新建年产 48000 万套长寿命低噪音特微型轴承生产线建设项目环境影响报告表》及批复。</p>											
验收监测评价标准、标号、级别、限值	<p>1、废水排放标准</p> <p>本项目排水实行雨污分流制，初期雨水经“初期雨水池+厂区内污水处理站”预处理后接管至南通市通州区益民污水处理有限公司集中处理，雨水排入北侧金西二号横河；生活污水经化粪池预处理、食堂废水经隔油池预处理后、生产废水(防锈废水、抛光废水等)、冷却塔排污水经厂区内污水处理站预处理后接管至南通市通州区益民污水处理有限公司进行深度处理，接管标准执行《污水综合排放标准》(GB8978-1996)表 4 中的三级标准和《污水排入城镇下水道水质标准》(GB/T31962-2015)B 等级标准，污水处理厂尾水达到《城镇污水处理厂污染物排放标准》(GB18918-2002)中表 1 中一级 A 标准后排入新江海河，南通市通州区益民污水处理有限公司于 2023 年 3 月 28 日以后执行《城镇污水处理厂污染物排放标准》(DB32/4440-2022)表 1 中 B 标准及表 4 中日均排放限值。南通市通州区益民污水处理有限公司接管要求和尾水排放标准见表 1-1。</p> <p style="text-align: center;"><b>表 1-1 南通市通州区益民污水处理有限公司接管要求和尾水排放标准</b></p> <table> <tr> <th rowspan="2">污染物名称</th><th rowspan="2">单位</th><th>接管要求</th><th>尾水排放标准</th><th>尾水排放标准</th></tr> <tr> <th>《污水综合排放标准》(GB8978-1996)</th><th>《城镇污水处理厂污染物排放标准》</th><th>《城镇污水处理厂污染物排放标准》</th></tr> </table>				污染物名称	单位	接管要求	尾水排放标准	尾水排放标准	《污水综合排放标准》(GB8978-1996)	《城镇污水处理厂污染物排放标准》	《城镇污水处理厂污染物排放标准》
污染物名称	单位	接管要求	尾水排放标准	尾水排放标准								
		《污水综合排放标准》(GB8978-1996)	《城镇污水处理厂污染物排放标准》	《城镇污水处理厂污染物排放标准》								

		表 4 中的三级标准	(GB18918-2002) 中 一级 A 标准	(DB32/4440-2022) 表 1 中 B 标准及表 4 中 日均排放限值
pH	—	6~9	6~9	6~9
COD	mg/L	500	50	40
SS	mg/L	400	10	10
NH <sub>3</sub> -N	mg/L	45 <sup>①</sup>	5 (8) <sup>①</sup>	3 (5) *
TP	mg/L	8 <sup>②</sup>	0.5	0.3
TN	mg/L	70 <sup>②</sup>	15	10 (12) *
动植物油	mg/L	100	1	1
LAS	mg/L	20	0.5	0.5
石油类	mg/L	20	1.0	1.0

注：①括号外数值为>12℃时的控制标准，括号内数值为≤12℃时的控制标准；  
②参照《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T31962-2015）B 等级标准。  
\*：每年 11 月 1 日至次年 3 月 31 日执行括号内排放限值。

本项目后期雨水管控要求参考清下水排放，执行南通市生态环境局要求：COD 小于 40mg/L，SS 小于 30mg/L，特征因子不得检出。

2、废气排放标准

项目食堂油烟执行《饮食业油烟排放标准（试行）》（GB18483-2001）大型灶头标准，详见表 1-2。

**表 1-2 饮食业油烟排放标准**

规模	小型	中型	大型
基准灶头数	≥1，<3	≥3，<6	≥6
对应灶头总功率 108J/h	≥1.67，<5.00	≥5.00，<10	≥10
对应排气罩灶面总投影面积（m <sup>2</sup> ）	≥1.1，<3.3	≥3.3，<6.6	≥6.6
最高允许排放浓度（mg/m <sup>3</sup> ）	2.0		
净化设施最低去除率（%）	60	75	80

本项目废气污染因子颗粒物、非甲烷总烃执行《江苏省地方标准大气污染物综合排放标准》（DB32/4041-2021）表 1、表 3 中标准浓度限值，具体见表 1-3。

**表 1-3 大气污染物排放标准**

污染物	排气筒 高度 (m)	标准限值		无组织排放监 控 浓度限值		执行标准
		最高允许排 放浓度 (mg/m <sup>3</sup> )	最高允许 排 放速率 (kg/h)	监控 点	浓度 (mg/m <sup>3</sup> )	
颗粒物	15	20	1.0	周界	0.5	《江苏省地方标准大气污 染物 综合排放标准》 (DB32/4041-2021)
非甲烷总烃	15	60	3.0	周界	4.0	

厂区内非甲烷总烃执行《江苏省地方标准大气污染物综合排放标准》(DB32/4041-2021)表 2 中排放限值，具体见表 1-4。

**表 1-4 VOCs 无组织排放标准（以非甲烷总烃计）**

污染物项目	排放限值（mg/m <sup>3</sup> ）	限值含义	无组织排放监控位置
非甲烷总烃	6.0	监控点处 1h 平均浓度值	在厂房外设置监控点
	20	监控点处任意一次浓度值	

### 3、噪声控制标准

根据项目所在地声环境功能区划，建设项目运营期东、南、北厂界噪声排放执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中 3 类标准，西侧临近金渡路执行 4 类标准。

具体标准见表 1-5。

**表 1-5 工业企业厂界环境噪声排放标准 单位：dB（A）**

适用区域	功能区类别	标准限值（dB（A））		执行标准
		昼间	夜	
东、南、北厂界	3 类	65	55	《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）
西厂界	4 类	70	55	

### 4、固体废弃物执行标准

建设项目固废有一般固废和危险废物，一般固废的暂存执行《一般工业固体废物贮存和 填埋污染控制标准》（GB18599-2020）；生活垃圾处理参照执行《城市生活垃圾处理及污染 防治技术政策》（建城[2000] 120 号）和《生活垃圾处理技术指南》（建城[2010]61 号）以及国家、省市关于固体废物污染环境防治的法律法规。

危险废物的暂存执行《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023）、《省生态环境厅关于进一步加强危险废物污染防治工作的 实施意见》（苏环办[2019]327 号）及《省生态环境厅关于做好安全生产专项整治工作实施方案》（苏环办〔2020〕16 号）等相关文件中要求。

表二

<b>工程建设内容：</b> <p>南通山口动能科技有限公司（以下称山口动能）成立于 2021 年 3 月 10 日，为南通山口精工机电有限公司（以下称山口精工）子公司。山口精工成立于 2005 年 4 月，长期致力于滚动轴承的研发与生产，积累了丰富的生产及技术经验，广受客户好评，凭借着一流的产品质量和技术优势，山口精工于 2020 年与华为达成战略合作。</p> <p>企业 2021 年于厂区建设《新建年产 48000 万套长寿命低噪音特微型轴承生产线》，该项目于 2021 年 12 月 27 日取得南通高新技术产业开发区管理委员会的环评批复。</p> <p>根据《中华人民共和国环境保护法》（2014 年）、《建设项目环境保护管理条例》（国务院第 682 号令），建设过程中或者建成投产后可能对环境产生影响的新建、改建、改建、迁建、技术改造项目及区域开发建设项目，必须进行环境影响评价。根据《建设项目环境影响评价分类管理名录》，本项目属于三十一、通用设备制造业-69 轴承、齿轮和传动部件制造 345-其他，应编制环境影响报告表。本项目于 2021 年 12 月 27 日获南通高新技术产业开发区管理委员会批复（批复号通高新管环审[2021]48 号）。于 2021 年 6 月动工，2022 年 8 月竣工。本次针对 11000 万套/年轴承生产项目进行一阶段验收。现该项目生产设施和配套的环保设施运行正常，企业申请环保验收。</p> <p><b>项目概况</b></p> <p style="text-align: center;"><b>表 2-1 验收项目建设内容情况一览表</b></p> <table><tr><td>项目名称</td><td colspan="3">南通山口动能科技有限公司新建年产 48000 万套长寿命低噪音特微型轴承生产线（一阶段验收项目）</td></tr><tr><td>类别</td><td>环评/批复内容</td><td>实际内容</td><td>备注</td></tr><tr><td>产品名称</td><td>长寿命低噪音特微型轴承</td><td>长寿命低噪音特微型轴承线</td><td>一致</td></tr><tr><td>设计规模</td><td>年产 48000 万套</td><td>年产 11000 万套</td><td>一阶段验收</td></tr><tr><td>项目投资额</td><td>总投资 50500 万元，其中环保投资 500 万元</td><td>总投资 19800 万元，其中环保投资 350 万元</td><td>/</td></tr><tr><td>建设地址</td><td>江苏省南通市通州区南通高新区杏园路南侧、金渡路东侧</td><td>江苏省南通市通州区南通高新区杏园路南侧、金渡路东侧</td><td>一致</td></tr></table> <p>由上表可知，本项目为部分验收，项目实际建设内容与环评及批复对比，目前实际产能为年产 11000 万套，总投资 19800 万元，其中环保投资 350 万元，其余未发生变化。</p>				项目名称	南通山口动能科技有限公司新建年产 48000 万套长寿命低噪音特微型轴承生产线（一阶段验收项目）			类别	环评/批复内容	实际内容	备注	产品名称	长寿命低噪音特微型轴承	长寿命低噪音特微型轴承线	一致	设计规模	年产 48000 万套	年产 11000 万套	一阶段验收	项目投资额	总投资 50500 万元，其中环保投资 500 万元	总投资 19800 万元，其中环保投资 350 万元	/	建设地址	江苏省南通市通州区南通高新区杏园路南侧、金渡路东侧	江苏省南通市通州区南通高新区杏园路南侧、金渡路东侧	一致
项目名称	南通山口动能科技有限公司新建年产 48000 万套长寿命低噪音特微型轴承生产线（一阶段验收项目）																										
类别	环评/批复内容	实际内容	备注																								
产品名称	长寿命低噪音特微型轴承	长寿命低噪音特微型轴承线	一致																								
设计规模	年产 48000 万套	年产 11000 万套	一阶段验收																								
项目投资额	总投资 50500 万元，其中环保投资 500 万元	总投资 19800 万元，其中环保投资 350 万元	/																								
建设地址	江苏省南通市通州区南通高新区杏园路南侧、金渡路东侧	江苏省南通市通州区南通高新区杏园路南侧、金渡路东侧	一致																								

主体工程及产品方案见表。

表 2-2 建设项目主体工程

类别	建设名称	占地面积	建筑面积	备注
主体工程	厂房	24000m <sup>2</sup>	24000m <sup>2</sup>	(主要包括 1#生产厂房、2#生产厂房)，新建，一层，8 米高
	办公楼	3017m <sup>2</sup>	3017m <sup>2</sup>	新建，一层，5 米高
	倒班宿舍	4147m <sup>2</sup>	8294m <sup>2</sup>	新建，二层，4 米高/层
辅助工程	门卫	12m <sup>2</sup>	12m <sup>2</sup>	新建，一层，3 米高
	配电间	142m <sup>2</sup>	142m <sup>2</sup>	新建，一层，3 米高

表 2-3 建设项目产品方案

生产线名称	产品名称	规格	环评设计生产规模	实际建设情况	生产时间 (h)
轴承生产线	轴承	8*3*4mm (长*宽*高)	48000 万套/年	11000 万套/年	6240h

原辅材料消耗情况及主要生产设备清单：

本项目原辅料消耗情况见表 2-3；主要生产设备清单见表 2-4。

表 2-3 建设项目主要原辅料

序号	名称	组分/规格	消耗量				备注
			环评消耗量	环评一阶段折算用量	实际用量	变化量	
1	内圈	-	49500 万只	11423 万只	11423 万只	0	
2	外圈	-	48500 万只	11155 万只	11155 万只	0	
3	钢球	-	229000 颗	52670 颗	69280 万颗		环评编制过程中数量级写错
4	保持架	-	48500 万只	11155 万只	11155 万只	0	
5	防尘盖	-	100000 万片	23000 万片	23000 万片	0	
6	油脂	-	6.5t	1.495t	1.495t	0	
7	外超油石	-	48000 个	11040 个	11040 个	0	
8	油石夹	-	1200 个	276 个	276 个	0	
9	超精油石	-	199200 根	45816 根	45816 根	0	
10	砂轮	-	215000 个	49450 个	49450 个	0	
11	金刚笔	-	15000 根	3450 根	3450 根	0	
12	切削油	油脂 0~5%、含硫极压剂 0~5%、其	36t	8.28t	8.28t	0	

		他添加剂 0~5%、 煤油 10%~30% 、 矿物油 55%~90%					
13	液压油	-	36t	8.28t	2t	6.28 t	
14	碳氢清洗 剂	C <sub>10</sub> H <sub>22</sub>	13. 13t	3.01t	3.01t	0	
15	煤油	-	16t	3.68t	0t	3.68 t	清洗 工艺 改为 碳氢 清洗 剂
16	白油	-	38t	8.74t	5t	3.74 t	
17	硅藻土	-	20t	4.6t	4.6t	0	
18	滤芯	-	960 根	220 根	220 根	0	
19	滤布	-	1t	0.23t	0.23t	0	
20	光亮剂	水、表面活性剂	36t	8.28t	8.28t	0	
21	防锈油	-	8.6t	1.978t	1.978t	0	
22	抛光球	-	4.8t	1.104t	1.104t	0	
23	淬火油	-	6t	2t	0	2t	淬火 工艺 委外
23	大纸箱	-	10000 只	2300 只	2300 只	0	
24	封箱纸箱	-	72000 只	16560 只	16560 只	0	
25	木箱	-	7500 只	1725 只	1725 只	0	
26	包装管	-	450 万根	103.5 万根	103.5 万 根	0	

表 2-4 建设项目生产设备汇总表 单位：台

序号	名称	规格及型号	数量			所属区 域
			环评一阶 段折算用 量	实际用 量	变化量	
1	高速离心式研磨抛 光机	BZ-80L	3	2	-1	一区
2	卧式振动筛	FN-ZX/5520	3	3	0	一区
3	不锈钢脱水甩干机	D-500	2	2	0	一区
4	立式端面磨	KVD300	5	3	-2	一区
5	防锈机	自制设备	2	2	0	一区
6	摇动洗净机	JB-003D	2	2	0	一区
7	数控无心磨床	HFC- 1808HNC	8	8	0	一区
8	无心式超精机	3M6330	4	4	0	一区
9	全自动内径检测机	JK200	15	14	0	二区
10	自动轴承内圈孔磨 床	3MZ201F	34	29	-5	二区
11	自动轴承外圈沟磨 床	3MZ143F	30	24	-6	二区

12	自动轴承内圈沟磨床	3MZ131F	30	26	-4	二区
13	自动轴承外圈沟超精机	单轴	30	24	-6	二区
14	自动轴承内圈沟超精机	单轴	30	24	-6	二区
15	摇动洗净机	JB-003D	3	3	0	二区
16	防锈机	自制设备	2	2	0	二区
17	不锈钢脱水甩干机	D-500	2	2	0	二区
18	全自动真空碳氢清洗机	KWS-CHA-50128 FJ	1	1	0	清洗区
19	碳氢清洗浸油机	KWS-CHA-2024F J	2	2	0	抛光、预清洗区
20	摇动洗净机	JB-003D	1	8①	+7	抛光、预清洗区
21	可倾式六角、八角滚筒研磨机	B0-H-300L	3	3	0	抛光、预清洗区
22	串盖机	自制设备	7	7	0	压盖区
23	N 式合套仪	自制设备	13	13	0	合套区
24	长线清洗机	自制设备	5	2	-3	抛光、预清洗区
25	N 式压盖机	自制设备	15	15	0	压盖区
26	全自动测振分选机	铭驰科技	20	20	0	音检区
27	手动音检机	S0910	4	4	0	音检区
28	集中加脂车	自制设备	2	2	0	公用设备
29	空调机组	/	2	1	+1	公用设备
30	喷油螺杆式压缩机	160VSD	2	1	+1	公用设备
31	储气罐（压缩空气）	C6/ 1.0	2	2	0	公用设备
32	微热式再生干燥机	A45	2	2	0	公用设备
33	油雾净化器	E42000-SHL	4	2	-2	公用设备
34	冷水机	SLD800PAX	4	3	-1	公用设备
35	大型集中供油	DW-JSS- 100	2	2	0	公用设备
36	大型集中供水	暂无型号	1	1	0	公用设备
37	二级活性炭吸附装置	/	1	1	0	公用设备
38	粗糙度仪	I-SERIES	2	1	-1	计量设备
39	东京精密圆度仪	R41C	2	1	-1	计量设备
40	双室真空淬火炉	VOQ2- 150	1	0	-1	热处理



41	工业电阻炉	RH-30-6	1	0	-1	热处理
42	低温冷冻机	上海澳莹	1	0	-1	热处理
43	密闭式冷却塔	JYT-50	1	0	-1	热处理
44	摇动洗净机	JB-003D	1	0	-1	热处理
45	不锈钢脱水甩干机	D-500	1	0	-1	热处理

注：本次验收不涉及淬火工艺；

①摇动洗净机因效率较低，因此增加至八台，不涉及污染物增加。

#### 水源及水平衡：

现有项目产生的废水主要为生活污水、食堂废水、初期雨水、空压机冷凝废水、冷却塔排污水、防锈清洗废水、抛光清洗废水、研磨废水和地面清洁废水。根据《南通山口动能科技有限公司新建年产 48000 万套长寿命低噪音特微型轴承 生产线建设项目环境影响报告表》，生活污水经化粪池处理、食堂废水经隔油池处理后、初期雨水经初期雨水池+厂内污水处理站处理、生产废水经厂内污水处理站处理后达《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表 4 中三级标准和《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T 31962-2015）表 1 中 B 等级标准后一并接管至南通市通州区益民水处理有限公司集中处理。本次验收与环评一致。

本次验收项目水平衡图见图 2-5。

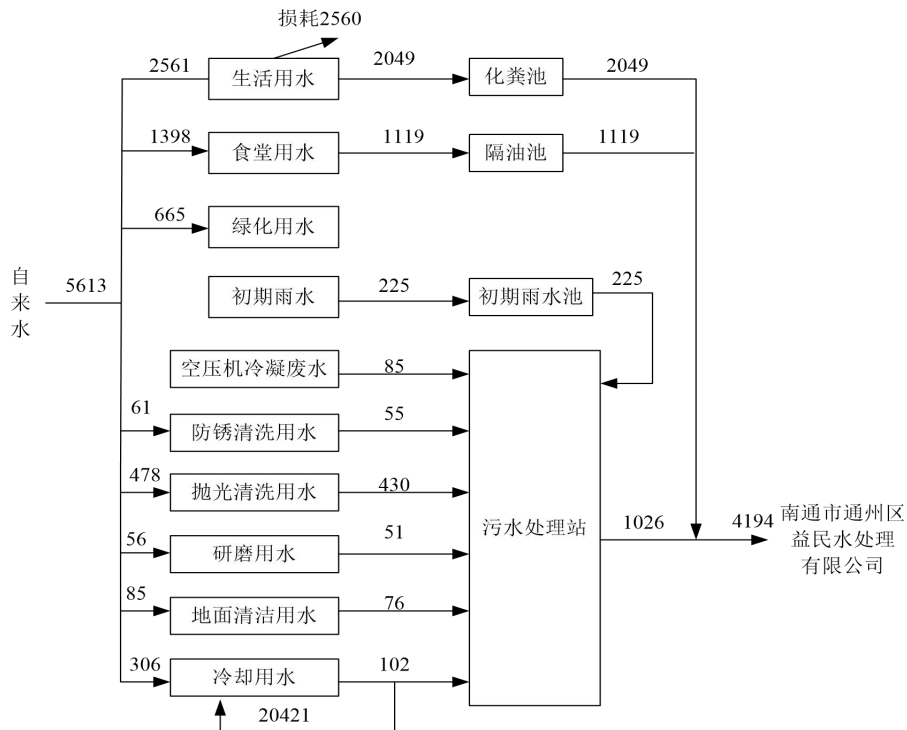


图 2-5 本次项目水平衡图 单位：t/a

公用工程及辅助工程

表 2-7 公用及辅助工程一览表

工程类别	工程名称	本次验收项目环评设计能力		本次验收项目实际建设能力	备注
储运工程	原辅料仓库	200m <sup>2</sup> /个（占地面积）		200m <sup>2</sup> /个（占地面积）	与环评一致
	成品仓库	160m <sup>2</sup> （占地面积）		160m <sup>2</sup> （占地面积）	与环评一致
	运输	原料进厂、产品出厂均采用汽车运输方式；厂区内转运采用电动叉车 进行运输；厂房内采用电动轨道小车以及行车进行运输			
公用工程	给水	20583.2t/a		/	市政管网供给
	排水	15378.7t/a		/	生活污水经化粪池预处理、食堂废水经 隔油池预处理后与经厂区污水处理站处理后其他废水（防锈废水、抛光废水、研磨废水、地面清洁废水、空压机冷凝废水、冷却塔排污水）接管至南通市通州区益民污水处理有限公司集中处理
	供电	1300 万 kW·h		/	由市政电网提供
	绿化	5212m <sup>2</sup>		/	/
环保工程	废水处理	生活污水	化粪池 30m <sup>3</sup>	化粪池 30m <sup>3</sup>	与环评一致
		食堂废水	隔油池 15m <sup>3</sup>	隔油池 15m <sup>3</sup>	与环评一致
		生产废水	污水处理站一座（15m <sup>3</sup> /d）	污水处理站一座（15m <sup>3</sup> /d 调节+前处理+气浮+好氧”组合工艺）	与环评一致
	废气处理	清洗废气	真空泵+三级冷凝器	真空泵+三级冷凝器	与环评一致
		磨削废气	4 套静电式油雾净化器+15m 高 1#、2#、3#、4#排气筒排放	2 套静电式油雾净化器+15m 高 1#、2#、排气筒排放	本次为一阶段验收
		淬火废气	经 4#静电式油雾净化器+15m 高 4#排气筒排放	/	本次验收淬火工艺已委外处理
		食堂油烟	1 套油烟净化装置+15m 高 5#排气筒排放	1 套油烟净化装置+15m 高 5#排气筒排放	与环评一致
		不凝废气	1 套二级活性炭吸附装置+15m 高	1 套二级活性炭吸附装置+15m 高 6#排	与环评一致

			6#排气 筒排放	气 筒排放	
		未收集废气	设置排风扇，加强车间自然通风及机械排风	设置排风扇，加强车间自然通风及机械排风	与环评一致
	固废处理	一般固废堆场	100m <sup>2</sup>	100m <sup>2</sup>	与环评一致
		危险废物仓库	300m <sup>2</sup>	300m <sup>2</sup>	与环评一致
		生活垃圾	-	-	与环评一致
	噪声治理	设备减振、隔声；合理布局		设备减振、隔声；合理布局	与环评一致
	初期雨水池	100m <sup>3</sup>		100m <sup>3</sup>	与环评一致
	事故应急池	200m <sup>3</sup>		/	本次验收未建

## 主要工艺流程及产污环节（附处理工艺流程图，标出产污节点）：

本项目产品为轴承，其生产工艺流程及产污节点示意图

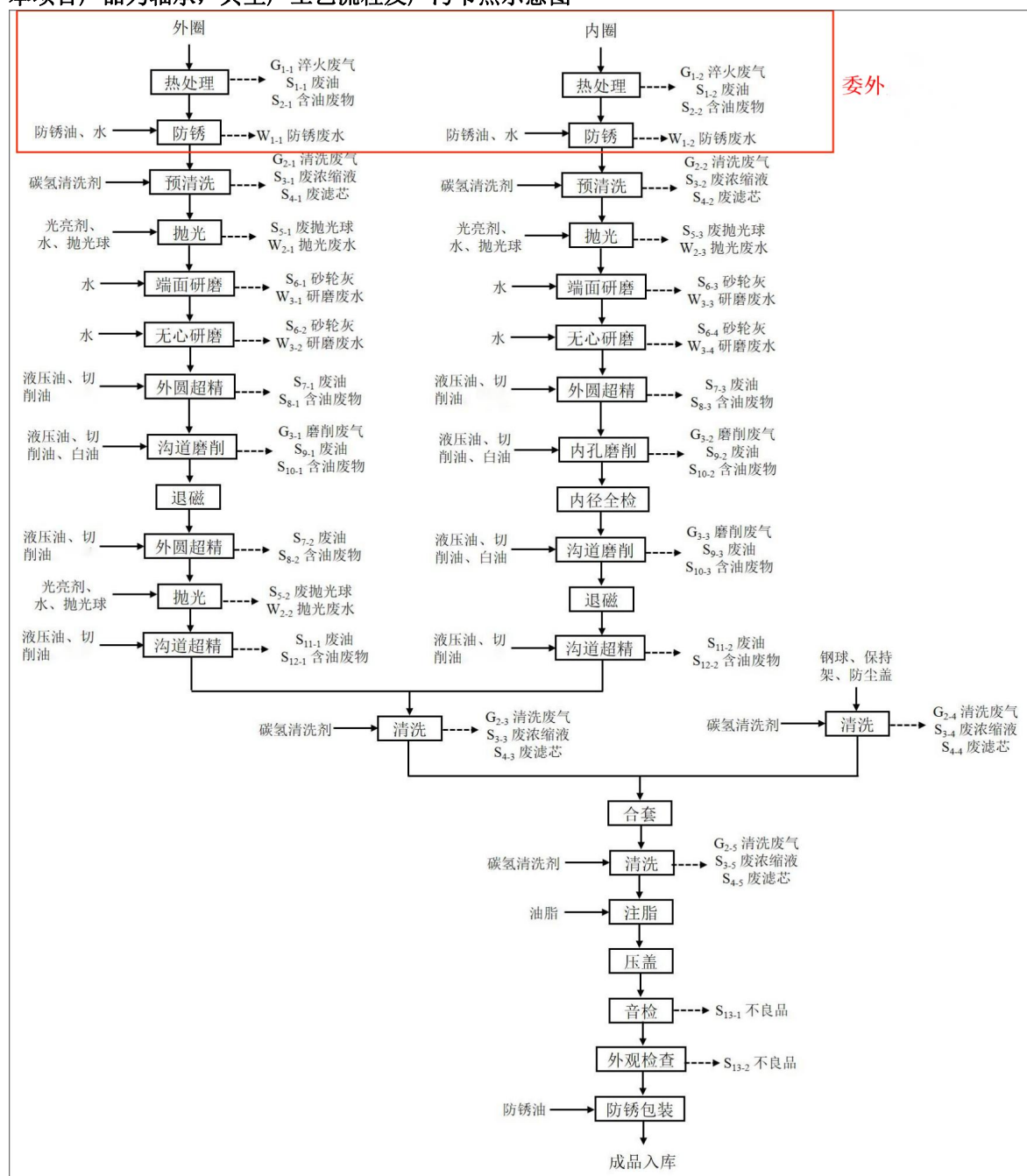


图 2-8 轴承生产工艺流程及产污节点图

### 工艺流程说明：

（1）热处理：利用淬火炉对外圈、内圈进行热处理，淬火炉处理温度在真空状态下达到 840℃后保温 2 小时，随后将工件放入 80℃淬火油中淬火 10 分钟。淬火炉采用电加热，该过程有淬火废气（G1-1、G1-2）、废油（S1-1、S1-2，为废淬火油）和含油废物（S2-1、S2-2，为淬火油泥）产生。（委外）

(2) 防锈：对热处理后的外圈、内圈使用防锈水（企业利用防锈油与自来水自制的防锈水）进行防锈，将工件放入防锈水中浸泡 20 秒后提出沥水，防锈水定期更换。此过程会产生防锈废水（W1-1、W1-2）。（委外）

(3) 预清洗：使用碳氢清洗剂对防锈处理后的外圈、内圈进行预清洗，预清洗温度为 30 °C，清洗剂不需要经稀释配比，经滤芯过滤后使用，采用 100%清洗剂进行清洗，清洗工序为全自动过程且为真空密闭状态，清洗过程产生的清洗废气（G2-1、G2-2）经真空泵负压收集（收集效率为 100%）后送入冷凝器中进行冷凝（清洗废气冷凝工艺详见图 2-2），清洗过程中若碳氢清洗剂不足立即添加新的碳氢清洗剂，且使用一段时间后通过回用设备对使用过的碳氢清洗剂进行回用处理，去除碳氢清洗剂中的油份（碳氢清洗剂回用工艺详见图 2-3）。此过程会产生清洗废气（G2-1、G2-2）、废浓缩液（S3-1、S3-2）、废滤芯（S4-1、S4-2）。

(4) 抛光：将工件送入半自动滚桶抛光机（人工上下料）中利用抛光球对购置的外圈、内圈进行抛光处理，抛光过程使用光亮剂及水的混合液对外圈、内圈进行清洗，增加工件表面的光亮度，该过程会产生少量废抛光球（S5-1、S5-3）、抛光废水（W2-1、W2-3）。

(5) 端面研磨、无心磨：按照产品设计数据，对抛光后的外圈、内圈进行湿磨（加水研磨）加工，该过程会产生少量砂轮灰（S6-1、S6-2、S6-3、S6-4）、研磨废水（W3-1、W3-2、W3-3、W3-4）。

(6) 外圆超精：在超精密机床上，对无心磨后的外圈、内圈进行超精加工（常温下进行，使用到液压油、切削油、煤油），利用零件与刀具之间产生的具有严格约束的相对运动，对材料进行微量切削，以获得极高形状精度和表面光洁度的工件。此过程产生的废油经硅藻土、滤布过滤后回用于生产，回用三次后进行更换。超精工序为低摆速加工，频率每分钟 40 次，没有油雾润滑的高转速主轴，因此油类物质不会被雾化。该过程会产生少量的废油（S7-1、S7-3）、含油废物（S8-1、S8-3，废滤布和硅藻土）。

(7) 沟道磨削--退磁--外圆超精--抛光（外圈）：对外圆超精后的外圈进行沟道磨削，此过程利用液压油、切削油、白油在高转速下进行磨削。磨削过程转速很高，因此会产生少量磨削废气（G3-1），磨削废气经各设备上的支管收集汇总至负压管道（车间整体呈微负压状态，可确保收集效率）中送入静电式油雾净化器有效处理，废

气处理设施收集的废油作为危险废物委外处置；磨削过程产生的废油经硅藻土、滤布过滤后回用于生产，回用三次后进行更换。该过程会产生少量的废油（S9-1）、含油废物（S10-1，废滤布和硅藻土）。沟道磨削后将外圈放于退磁机上进行退磁处理，处理后再次进行外圆超精，此过程产生的废油经硅藻土、滤布过滤后回用于生产，回用三次后进行更换。该过程会产生少量的废油（S7-2）、含油废物（S8-2，废滤布和硅藻土）。然后对外圈进行抛光处理，该过程会产生少量废抛光球（S5-2）、抛光废水（W2-2）。

（8）内孔磨削--内孔全检--沟道磨削--退磁（内圈）：对外圆超精后的内圈进行内孔磨削，此过程利用液压油、切削油、白油在高转速下进行磨削。磨削过程转速很高，因此会产生少量磨削废气（G3-2），磨削废气经各设备上的支管收集汇总至负压管道（车间整体呈微负压状态，可确保收集效率）中送入静电式油雾净化器有效处理，废气处理设施收集的废油作为危险废物委外处置，内孔磨削过程产生的废油经硅藻土、滤布过滤后回用于生产，回用三次后进行更换。该过程会产生少量的废油（S9-2）、S6 含油废物（S10-2，废滤布和硅藻土）。内孔磨削后将内圈放入检验设备上上进行内孔全检。检查后进行沟道磨削，沟道磨削仍是利用液压油、切削油、白油在高转速条件下进行磨削，此过程会产生磨削废气（G3-3），磨削废气经各设备上的支管收集汇总至负压管道（车间整体呈微负压状态，可确保收集效率）中送入静电式油雾净化器有效处理，废气处理设施收集的废油作为危险废物委外处置；沟道磨削过程产生的废油经硅藻土、滤布过滤后回用于生产，回用三次后进行更换。该过程会产生少量的废油（S9-3）、含油废物（S10-3，废滤布和硅藻土）。沟道磨削后将内圈放于退磁机上进行退磁处理。

（9）沟道超精：对二次抛光后的外圈、退磁后的内圈进行沟道超精，此过程产生的废油经硅藻土、滤布过滤后回用于生产，回用三次后进行更换。超精工序为低摆速加工，频率每分钟 40 次，没有油雾润滑的高转速主轴，因此油类物质不会被雾化。该过程会产生少量的废油（S11-1、S11-2）、含油废物（S12-1、S12-2，废滤布和硅藻土）。

（10）清洗：对沟道超精后的外圈、内圈使用碳氢清洗剂进行清洗，对外购的钢球、保持架、防尘盖也使用碳氢清洗剂进行清洗，清洗温度为 80 oC，清洗剂经滤芯过滤后使用，不需要经稀释配比，采用 100%清洗剂进行清洗，清洗工序为全自动过

程且为真空密闭状态，清洗过程产生的清洗废气（G2-3、G2-4）经真空泵负压收集（收集效率为 100%）后送入冷凝器进行冷凝（清洗废气冷凝工艺详见图 2-2）。清洗过程中若碳氢清洗剂不足立即添加新的碳氢清洗剂，且使用一段时间后通过回用设备对使用过的碳氢清洗剂进行回用处理，去除碳氢清洗剂中的油份（碳氢清洗剂回用工艺详见图 2-3），此过程会产生清洗废气（G2-3、G2-4）、废浓缩液（S3-3、S3-4）、废滤芯（S4-3、S4-4）。

（11）合套：将清洗完的外圈、内圈、钢球、保持架、防尘盖等进行合套组装。

（12）清洗：使用碳氢清洗剂对合套完成的工件进行清洗，清洗温度为 30 °C，清洗剂经滤芯过滤后使用，不需要经稀释配比，采用 100%清洗剂进行清洗，清洗工序为全自动过程且为真空密闭状态，清洗过程产生的清洗废气（G2-5）经真空泵负压收集（收集效率为 100%）后送入冷凝器进行冷凝（清洗废气冷凝工艺详见图 2-2），清洗过程中若碳氢清洗剂不足立即添加新的碳氢清洗剂，且使用一段时间后通过回用设备对使用过的碳氢清洗剂进行回用处理，去除碳氢清洗剂中的油份（碳氢清洗剂回用工艺详见 2-3），此过程会产生清洗废气（G2-5）、废浓缩液（S3-5）、废滤芯（S4-5）。

本项目产品为精密微型轴承，磨削、超精过程中都使用油类物质作为加工介质，加工后轴承表面会附着一层油类物质，易于粘附细小的磨料和磨屑，颗粒尺寸从 0.1 $\mu$ m 到几微米不等，这些磨料和磨屑如果不清洗干净，会造成轴承噪音升高，大幅降低轴承的使用寿命，由于含有较多油类物质，因此无法用水进行清洗。本项目采用碳氢清洗剂进行清洗，在真空清洗干燥机中可实现全自动、密闭清洗，同时由于处于负压状态，在清洗物表面冷凝的碳氢化合物溶剂的液体温度为 90 °C 左右，对精密轴承零件的清洗非常有效，零件清洗后处于干燥状态，没有任何清洗剂残留。配备冷凝系统，清洗废气可有效收集，冷凝后大部分进行回用；配备蒸馏再生系统，碳氢清洗剂可以实现回用。该种由碳氢清洗剂和真空清洗干燥机相配合构成的精密轴承碳氢清洗技术将是未来的发展方向。

（13）注脂、压盖：在装配后的成品内注入油脂后完成压盖。

（14）音检、外观检查：用音检的方法及外观检查的方法检验产品是否合格，该过程会产生少量不良品（S13-1、S13-2）。

（15）防锈包装、入库：将检查合格的成品进行防锈包装，然后入库待售。

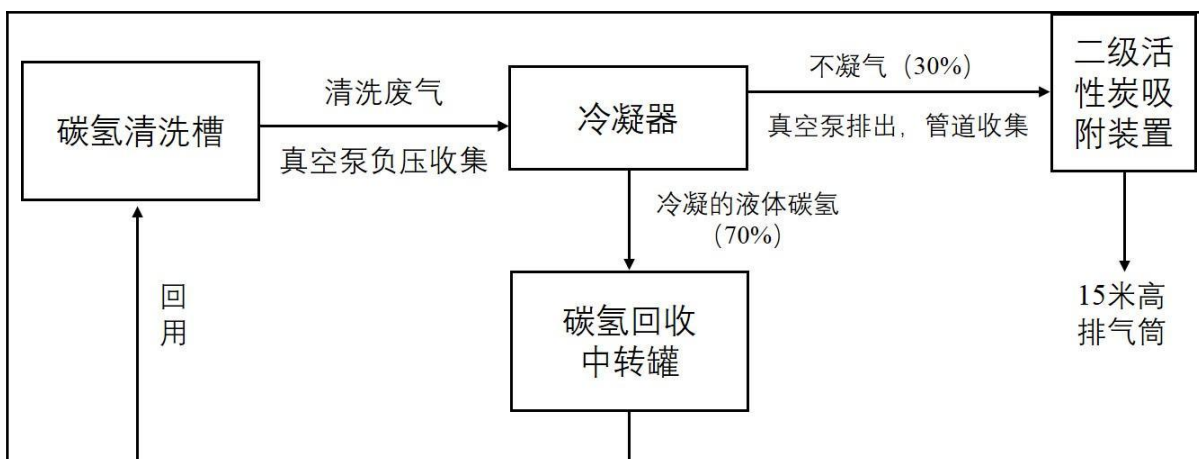


图 2-8 清洗废气回收工艺流程

清洗废气回收工艺流程简述：

真空、负压清洗机在清洗槽使用碳氢清洗工件（清洗温度 80℃，预清洗和成品清洗温度 30℃）时会产生少量的碳氢气体，因是全密闭结构且为负压状态，在真空泵的抽吸作用下清洗废气全部被收集进入冷凝器进行气体冷热转换，冷凝器为三级冷凝器，冷凝介质为冷冻水（冷冻水通过冷水机制备，制冷剂为 R134a，不破坏大气臭氧层，为环保型制冷剂），冷凝温度为-35℃，经有效冷凝后，70%清洗废气冷凝成液体后流入备用槽体进行回用，剩余 30%未冷凝废气由真空泵排出，经管道收集后送入二级活性炭吸附装置处理后通过 15 米高排气筒达标排放。

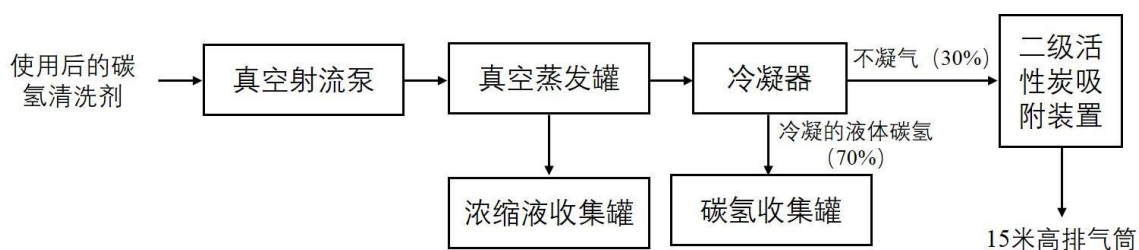


图 2-9 碳氢清洗剂回收工艺

碳氢清洗剂回收工艺流程简述：

碳氢溶剂在被清洗使用一段时间后，通过真空射流泵抽吸到真空蒸发罐进行加热蒸发（真空蒸发罐的加热方式采用电加热，加热温度为 120℃，压力为-0.1Mpa），由于碳氢在真空的状态下 90℃ 就可以达到沸点，可以很快的和其它杂质分离，分离后的碳氢蒸汽收集进入冷凝器，冷凝器为三级冷凝器，冷凝介质为冷冻水（冷冻水通过冷水机制备，制冷剂为 R134a，不破坏大气臭氧层，为环保型制冷剂），冷凝温度为-35℃，经有效冷凝后，70%碳氢蒸汽冷凝形成碳氢液体流入收集罐进行回用，剩余 30%未冷凝废气由真空泵排出，经管道收集后送入二级活性炭吸附装置处理后



通过 15 米高排气筒达标排放。没有蒸发的高沸点污染物以及加工油等浓缩废液作为危险废物委托有资质单位安全处置。

### 项目变动情况

企业于 2023 年 10 月编制了《南通山口动能科技有限公司新建年产 48000 万套长寿命低噪音特微型轴承生产线》（一阶段验收项目）。目前，企业基本建成，本次针对年产 11000 万套长寿命低噪音特微型轴承生产线开始运行。根据市场需求及实际生产需要，做如下调整。

原辅材料：①环评编制过程中将钢球数量级编写错误；②由于淬火工艺的委外，环评中煤油和淬火油均不使用；

（2）生产设备：抛光清洗区的摇动清洗机由于提高效率，导致数量增加；

（3）工艺流程：环评中的淬火工艺，在本次验收中取消了，原使用的煤油和淬火油在工艺流程里均不使用；

（4）平面布置图：在实际建设过程中与环评中平面布置图不一致，详见图 2-10。

（5）废气：由于本次验收为部分验收，且实际建设中不涉及淬火工艺，因此实际排气筒为：原磨削废气设有 4 套静电式油雾净化器+15m 高 1#、2#、3#、4#排气筒，实际建设中设为 2 套静电式油雾净化器+15m 高 1#、2#、排气筒；原淬火废气在实际建设中取消；其余均与环评一致。

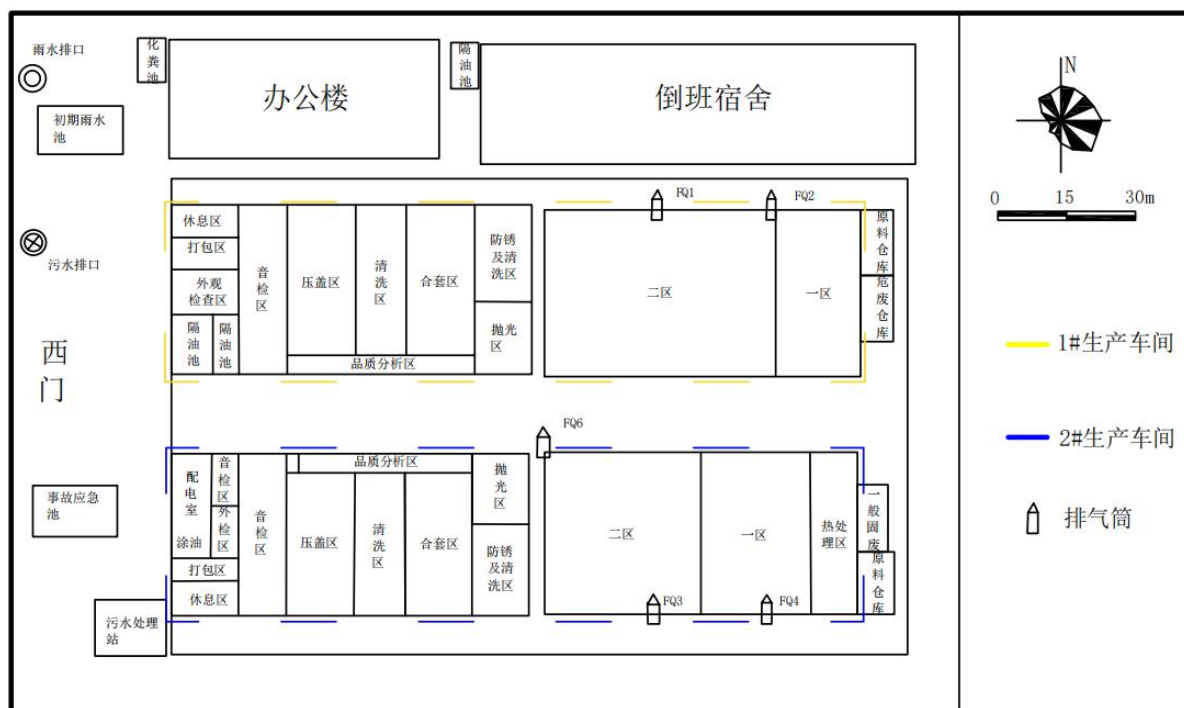


图 2-10（1）环评中原设计图

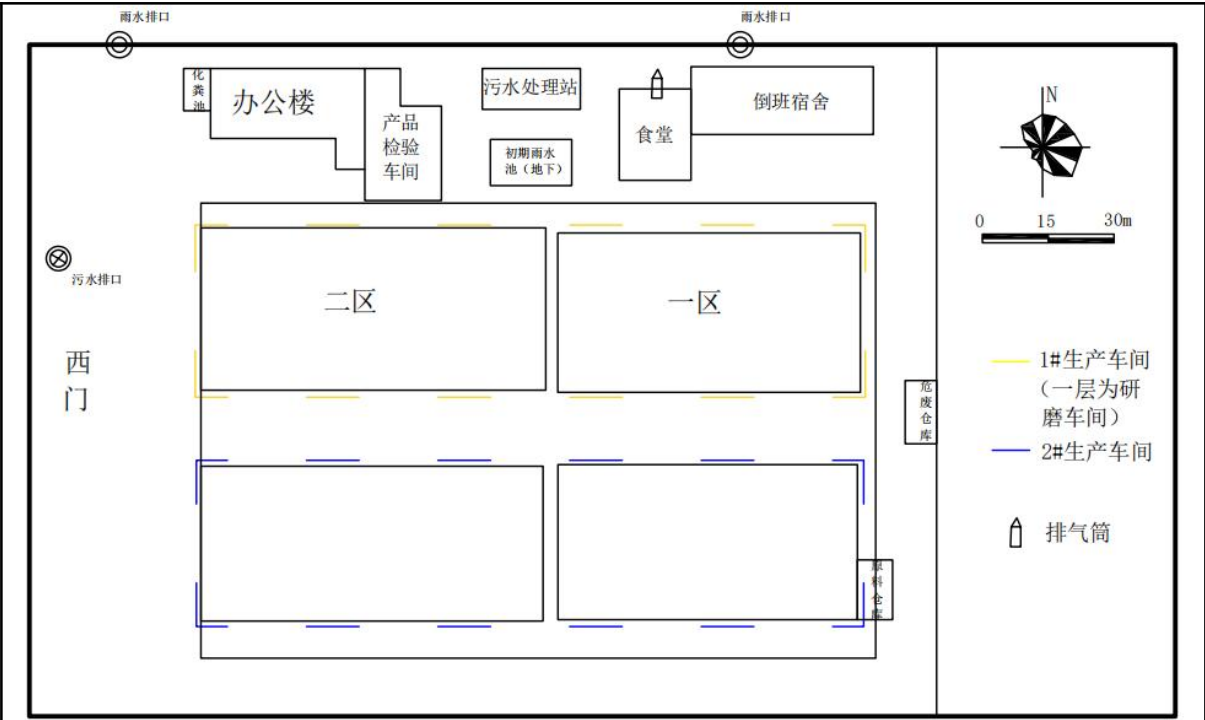


图 2-10（2）实际建设中厂区图

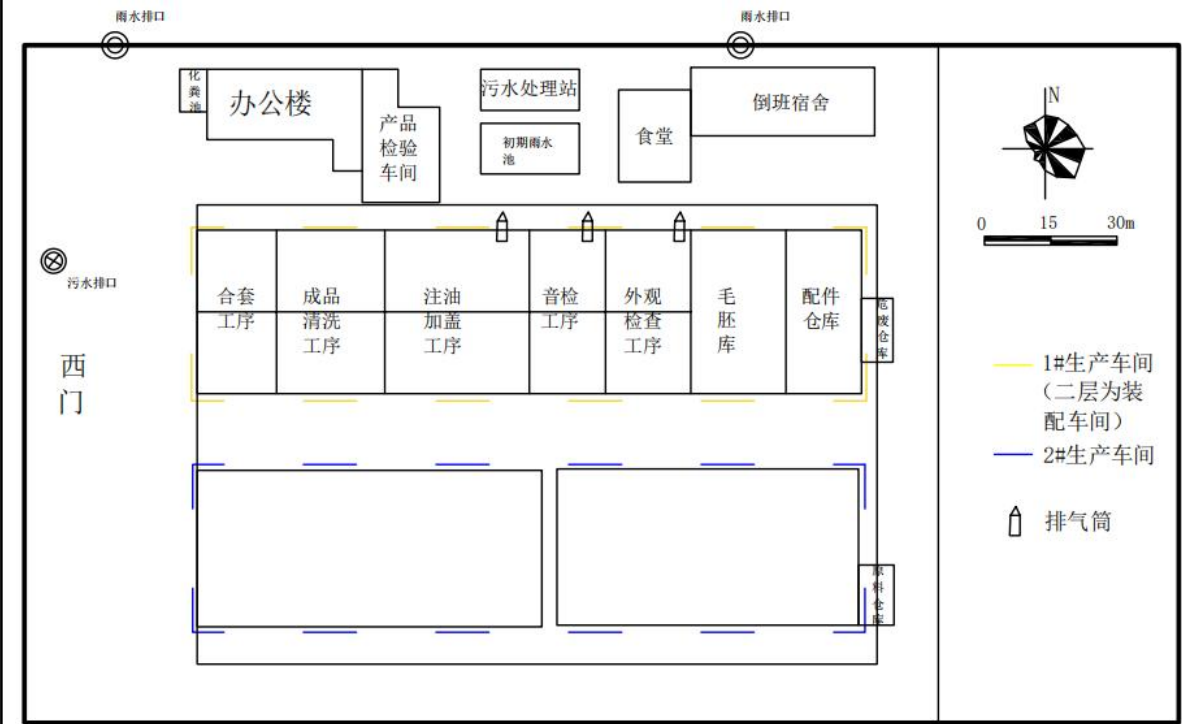


图 2-10（3）实际建设厂区图

根据《关于印发污染影响类建设项目重大变动清单（试行）的通知》（环办环评函[2020]688 号），本项目相符性分析见表 2-10。

表 2-11 项目相符性分析

类别	序号	项目重大变动清单	执行情况	是否涉及重大
----	----	----------	------	--------

				变动
性质	1	建设项目开发、使用功能发生变化的。	与环评一致	不涉及
规模	2	生产、处置或储存能力增大 30%及以上的。	与环评一致	不涉及
	3	生产、处置或储存能力增大，导致废水第一类污染物排放量增加的。	与环评一致	不涉及
	4	位于环境质量不达标区的建设项目生产、处置或储存能力增大，导致相应污染物排放量增加的（细颗粒物不达标区，相应污染物为二氧化硫、氮氧化物、可吸入颗粒物、挥发性有机物；臭氧不达标区，相应污染物为氮氧化物、挥发性有机物，其他大气、水污染物因子不达标区，相应污染物为超标污染因子）；位于达标区的建设项目生产、处置或储存能力增大，导致污染物排放量增加 10%及以上的。	与环评一致	不涉及
地点	5	重新选址，在原厂址附近调整（包括总面布置变化）导致环境保护距离范围变化且新增敏感点的。	在实际建设过程中与环评中平面布置图不一致，但未导致环境环境保护距离范围变化及敏感点增加，详见图 1	不涉及
生产工艺	6	新增产品品种或生产工艺（含主要生产装置、设备及配套设施）、主要原辅材料、燃料变化，导致以下情形之一：（1）新增排放污染物种类的（毒性、挥发性降低的除外）；（2）位于环境质量不达标区的建设项目相应污染物排放量增加的；（3）废水第一类污染物排放量增加的；（4）其他污染物排放量增加 10%及以上的。	与环评一致	不涉及
	7	物料运输、装卸、贮存方式变化，导致大气污染物无组织排放量增加 10%及以上的。	与环评一致	不涉及
环境保护措施	8	废气、废水污染防治措施变化，导致第 6 条中所列情形之一（废气无组织排放改为有组织排放、污染防治措施强化或改进的除外）或大气污染物无组织排放量增加 10%及以上的。	取消淬火工艺，因此减少排气筒	不涉及
	9	新增废水直接排放口，废水由间接排放改为直接排放；废水直接排放口位置变化，导致不利环境影响加重的。	与环评一致	不涉及
	10	新增废气主要排放口（废气无组织排放改为有组织排放的除外）；主要排放口排气筒高度降低 10%及以上的。	与环评一致	不涉及
	11	噪声、土壤或地下水污染防治措施变化，导致不利环境影响加重的。	与环评一致	不涉及
	12	固体废物利用处置方式由委托外单位利用处置改为自行利用处置的（自行利用处置设施单独开展环境影响评价的除外）；固体废物自行处置方式变化，导致不利环	与环评一致	不涉及

		境影响加重的。		
	13	事故废水暂存能力或拦截设施变化，导致环境风险防范能力弱化或降低的。	与环评一致	不涉及
<p>《南通山口动能科技有限公司新建年产 48000 万套长寿命低噪音特微型轴承生产线（一阶段验收项目）》结论如下：本次变动仅涉及废气排气筒的减少、原料、生产设备、平面布置图、生产工艺的变动，但变动均未导致污染物新增，也未导致污染物排放量增加。</p> <p>根据《关于印发&lt;污染影响类建设项目重大变动清单（试行）&gt;的通知》（环办环评函【2020】668 号）文件：本项目性质未发生变化，产品品种及生产能力不变；项目未重新选址；主要生产装置及原辅材料未发生变化，未导致新增污染因子或污染物排放量增加；废气污染防治措施的工艺、规模改进，未新增污染因子。</p> <p>综上所述，建设项目虽发生了部分变动和调整，但不会导致环境影响显著变化，不属于重大变动。详见《南通山口动能科技有限公司新建年产 48000 万套长寿命低噪音特微型轴承生产线（一阶段验收项目）环境影响变动分析》。</p>				

表三

主要污染源、污染物处理和排放（附处理流程示意图，标出废水、废气、厂界噪声监测点位）：

1、废水

现有项目产生的废水主要为生活污水、食堂废水、生产废水、初期雨水等，废水量为 15378.7t/a，主要污染物为 COD、SS、NH3-N、TP、总氮等。

根据《南通山口动能科技有限公司新建年产 48000 万套长寿命低噪音特微型轴承生产线建设项目环境影响报告表》，生活污水经化粪池预处理、食堂废水经隔油池预处理后、生产废水（防锈废水、抛光废水等）、冷却塔排污水经厂区内污水处理站预处理后接管至南通市通州区益民污水处理有限公司进行深度处理，尾水排入新江海河。

厂内污水处理站的处理工艺见图。

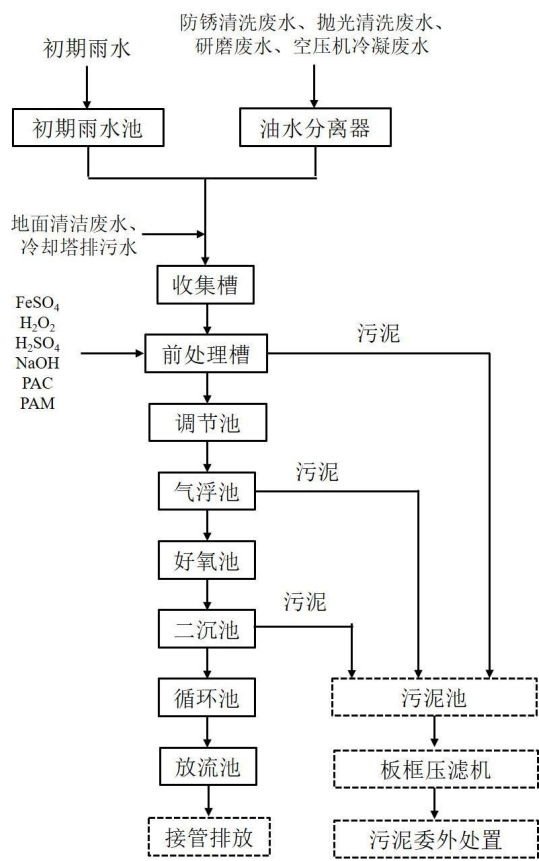


图 3 厂内污水处理站的处理工艺

①、污水处理工艺简述：

A、各类废水经有效预处理后进入收集槽；

- B、经提升泵输送进入前处理槽，添加硫酸溶液，控制溶液 pH 降至 4，接着添加 FeSO<sub>4</sub> 和 H<sub>2</sub>O<sub>2</sub> 药剂，进行前处理氧化反应；
- C、反应 1 小时后，添加 NaOH、PAC 和 PAM 产生混凝沉淀，上清液排至调节池，沉淀物排至污泥池；
- D、前处理槽的上清液在调节池中进行水质的调节；
- E、调节池中的废水经输送泵提升至气浮池中处理，进一步去除水中的小粒径胶黏物和油类颗粒，上清液排至好氧池，沉淀物排至污泥池；
- F、气浮池出水进入好氧池中，池中设有曝气装置，一方面提供好氧菌氧气，另一方面为充分搅拌提供动力；
- G、好氧池出水进入二沉池中进行泥水分离，上清液进入循环池，污泥则用污泥泵输送至污泥池；
- H、循环池中设有潜水泵，把循环水输送至前端调节池，多余的水溢流至放流池；
- I、放流池中同样设有潜水泵，把处理出水输送至排放口。

表 3-1 废水来源及处理方式

污染类别	污染源名称	产生工序	主要污染因子	环评设计处理措施	实际处理措施
废水	生活污水	职工生活	COD、SS、氨氮、总氮、总磷	化粪池	与环评设计一致
	食堂废水		COD、SS、氨氮、总氮、总磷、动植物油	隔油池	
	初期雨水	下雨	COD、SS、石油类	初期雨水池+厂内污水处理站	
	生产废水	生产	COD、SS、石油类、LAS	厂内污水处理站	







污水排口

2、废气

本项目主要的废气污染源有清洗废气、磨削废气、食堂油烟等，废气通过活性炭吸附、静电式油雾净化器、油烟净化装置。

表 3-2 废气来源与治理措施

污染类别	污染源名称	产生工序	主要污染因子	环评设计处理措施	实际处理措施
废气	磨削废气	1#生产车间	非甲烷总烃、颗粒物	静电式油雾净化器	静电式油雾净化器
	不凝废气	1#、2#生产车间	非甲烷总烃	二级活性炭吸附装置	二级活性炭吸附装置
	淬火废气	2#生厂厂房	非甲烷总烃、颗粒物	静电式油雾净化器	淬火工艺已委外
	食堂油烟	食堂	油烟	油烟净化装置	油烟净化装置





### 3、噪声

建设项目噪声源主要为抛光机、清洗机、磨床、空压机等，噪声源强约 75~90dB（A），拟采取安装隔声、减振等措施减少对周围环境干扰。建设项目营运期各噪声污染源强见表 3-3。

表 3-3 建设项目营运期主要噪声源源强

序号	污染源名称	数量	等效声级 (dB(A))	位置	距厂界最近 距离 (m)	治理措施
1	高速离心式 研磨抛光机	2	65-85	生产车间	N20	安装隔声、 减振等措施
2	卧式振动筛	3	65-85		N20	
3	不锈钢脱水甩干机	2	65-85		N20	
4	立式端面磨	3	60-80		N25	
5	防锈机	2	60-80		N30	
6	摇动清洗机	2	65-85		N45	
7	数控无心磨床	8	60-80		N25	
8	无心式精机	4	60-80		N40	
9	全自动内径检测机	14	55-75		N50	
10	自动轴承内圈 孔磨床	29	60-80		N40	
11	自动轴承外圈 沟磨床	24	60-80		N40	
12	自动轴承外圈 沟超精机	26	60-80		N40	



13	自动轴承内圈 沟超精机	24	60-80		N40	
14	摇动清洗机	24	65-85		S45	
15	防锈机	3	60-80		S30	
16	不锈钢脱水甩干机	2	65-85		S20	
17	全自动真空 碳氢清洗机	2	65-85		S40	
18	碳氢清洗浸油机	1	60-80		S30	
19	摇动洗净机	8	65-85		S30	
20	可倾式六角、八角 滚筒研磨机	3	65-85		S30	
21	串盖机	7	60-80		W40	
22	N 式合套仪	13	60-80		W40	
23	长线清洗机	2	65-85		S35	
24	N 式压盖机	15	60-80		W50	
25	全自动测振分选机	20	55-75		W50	
26	手动音检机	4	55-75		W50	
27	空压机		70-90		N15	
28	微热式再生干燥机	10	65-85		N20	
29	风机	1	65-85		N15	
30	冷水机	4	60-80		W40	
31	低温冷冻机	4	60-80		W40	
32	双室真空淬火炉	5	60-80		W45	
33	工业电阻炉	4	60-80		W45	

#### 4、固废

本项目一般固体废物有废抛光球、砂轮灰、不良品、废包装材料、生活垃圾、餐厨垃圾及废油脂，危险废物有废油、废滤芯、含油废物、废包装桶、废水处理污泥、废浓缩液、废活性炭、含油废抹布和废手套。固废情况见表 3-4。

表 3-4 固废来源及处理方式一览表

序号	种类	产生源	废物类别	废物代码	环评产生量 (t/a)	实际产生量 (t/a)	处置措施
1	废抛光球	抛光	99	900-999-99	4.8	1.11	统一出售
2	砂轮灰	端面磨、无心磨	99	900-999-99	10	2.31	
3	不良品	音检、外观检查	99	900-999-99	2	0.46	

4	废包装材料	原料包装	99	900-999-99	3.5	0.81	
5	废油	生产、废气处理、废水处理等	HW08	900-249-08	23.47	5.42	委托泰兴市申联环保科技有限公司处置
6	废滤芯	清洗	HW49	900-041-49	2	0.46	
7	含油废物	超精、磨削、淬火	HW08	900-213-08	50	11.54	
8	废包装桶	原材料包装	HW49	900-041-49	5.5	1.27	
9	废水处理污泥	废水处理	HW17	336-064-17	15	3.46	
10	废浓缩液	清洗	HW06	900-404-06	0.08	0.02	
11	废活性炭	废气处理	HW49	900-039-49	155.75	8	
12	含油废抹布及手套	生产及维护保养	HW49	900-041-49	2	0.46	委托环卫清运
13	生活垃圾	办公	99	900-999-99	93.9	21.67	
14	餐厨垃圾及废油脂	职工生活	99	900-999-99	68.39	15.78	委托相关资质单位处理

本次验收已取消淬火工艺。

危废仓库选址、设计、运行、安全防护、监测和关闭等要求均按照《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023）、《危险废物收集 储存 运输技术规范》（HJ2025-2012）和《省生态环境厅关于进一步加强危险废物污染防治工作的实施意见》（苏环办〔2019〕327号）执行，项目危废采取措施如下：

（1）厂区门口显著位置设置了危险废物信息公开栏，主动公开了危险废物产生、利用处置等情况；

（2）危险废物贮存设施、场所符合《危险废物贮存污染控制标准》、《危险废物收集 贮存 运输污染控制技术规范》的有关要求。

按照《省生态环境厅关于进一步加强危险废物污染防治工作的实施意见》（苏环办〔2019〕327号）设置标志：

收集、贮存危险废物的设施、场所，设置了危险废物识别标志；

危废储存于容器（装载液体、半固体危险废物的容器内留足够空间，容器顶部与液体表面之间保留 100 mm 以上的空间，容器材质满足相应的强度要求且必须完好无损，容器与危废不相互反应，容器可开孔直径不少于 30 mm，不超过 70 mm）中，无法装入常用容器的危险废物使用防漏胶袋等盛装。

危险废物贮存容器使用符合标准的容器、材质满足相应的强度要求、完好无损、与危险废物相容的桶；危险废物包装应能有效隔断危险废物迁移扩散途径，并达到防渗、防漏要求；

危险废物的容器和包装物设置危险废物识别标志；危险废物的容器上设置粘贴式标签，无法设置粘贴式标签的包装物上设置系挂式标签；

盛装过危险废物的包装袋或包装容器破损后按危险废物进行管理和处置；

（3）危废仓库为密闭仓库，防风、防雨、防晒；

大门双锁并设有观察窗口，钥匙有专人负责，24 小时看管；

地面采用 20cm 防渗混凝土对地面进行硬化处理，再采用 3mm 环氧树脂地坪进行防渗处理；

门口设置高坡，防止水流入仓库和仓库废水流出；

各危废均采用托盘作为底座进行存放，其中液态危废托盘上增加铁皮衬里存放；

危废仓库内因意外导致产生的所有废物均应按危险废物进行管理和处置；

仓库配备了消防设施；

在出入口、设施内部、危险废物运输车辆通道等关键位置按照危险废物贮存设施视频监控布设要求设置视频监控；

（4）根据《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023），按照危险废物特性分类进行收集，未混合贮存性质不相容而未经安全性处置的危险废物，装载危险废物的容器完好无损；不相容的危险废物必须分开存放；

（5）产生的危险废物均按规定申报危险废物产生、贮存、转移、利用处置等信息，制定了危险废物年度管理计划，包括减少危险废物产生量和危害性的措施，以及危险废物贮存、利用、处置措施，并在“江苏省危险废物动态管理信息系统”中备案；

（6）建立完整的危险废物台账，记载危险废物的种类、数量、贮存等信息，悬挂于危废仓库内，并在“江苏省危险废物动态管理信息系统”中进行如实规范申报；

（7）危险废物转移采用电子联单，建立了电子档案和建立执行危险废物发货、

装载和接收的查验、登记、核准制度；

(8) 转移的危险废物，全部提供给持有危险废物经营许可证的单位从事收集、贮存、利用、处置的活动，与具有相应危险废物处理资质的经营单位签订处理协议，且协议在有效期内；

危废仓库具体位置见平面布置。



图 3-5 项目危废仓库现状图



图3-6 项目危险废物信息公开栏

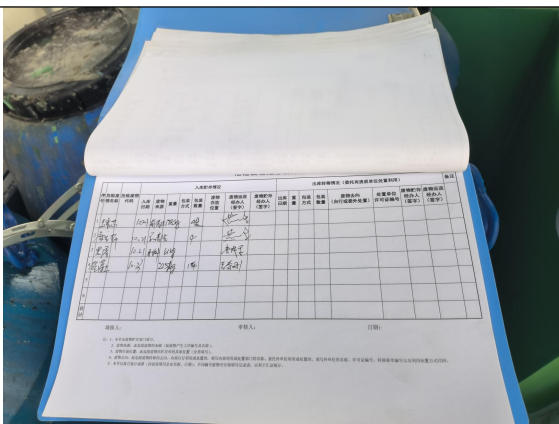


图3-7 台账信息

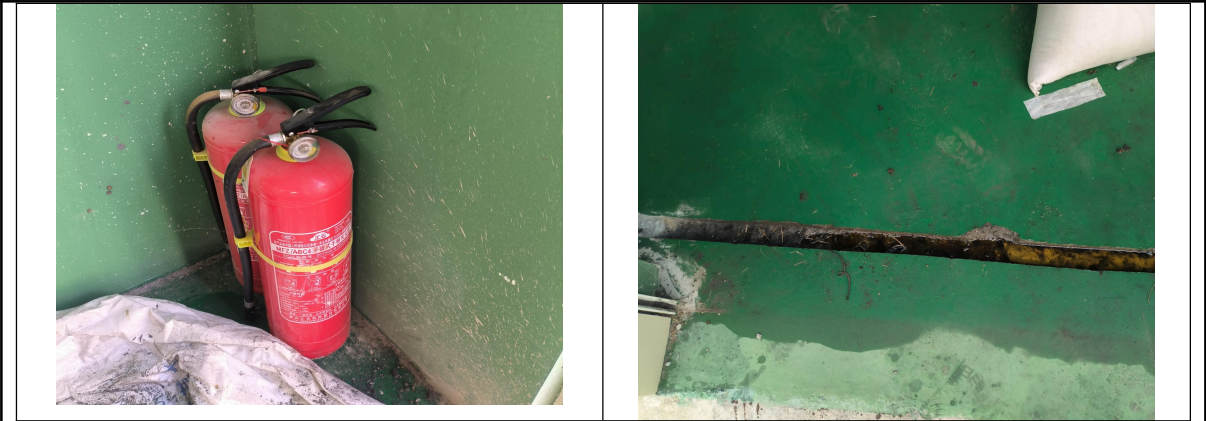


图 3-8 消防设施现状图



图 3-9 项目各危废警示标志牌及包装识别  
标签

图 3-10 危废仓库地面

表四

建设项目环境影响报告表主要结论及审批部门审批决定：	
一、建设项目环境影响报告表主要结论	
从环保角度，本项目在落实各项环保措施的条件下建设可行，对周边环境影响较小。	
二、审批部门审批决定	
环评审批意见要求和实际落实情况见表 4-1。	
表 4-1 环评审批意见要求和实际落实情况对照表	
环境影响批复要求	批复落实情况
严格按照环境影响报告表中的建议进行落实，做到污染治理设施与主体工程同时设计、同时施工、同时投入运行。	已落实
按照“清污分流、雨污分流”的原则，初期雨水需经“初期雨水池+厂区内污水处理站”预处理后再接管至南通市通州区益民污水处理有限公司集中处理，后期雨水可排入北侧金西二号横河：生活污水经化粪池预处理、食堂废水经隔油池预处理、生产废水（防锈废水、抛光废水等）冷却塔排污水经厂区内污水处理站预处理后接管至南通市通州区益民污水处理有限公司进行深度处理，接管标准执行《污水综合排放标准》(GB8978-1996) 表 4 中的三级标准和《污水排入城镇下水道水质标准》(GB/T31962-2015)表 1 中 B 级标准，污水处理厂尾水达到《城镇污水处理厂污染物排放标准》(GB18918-2002) 中表 1 中一级 A 标准后排入新江海河。	扩建项目实施清污分流、雨污分流，废水收集后就近排入后排入南通市通州区益民污水处理有限公司，委托深度处理。均达标排放。
采取合理的废气治理措施。清洗废气收集后送入三级冷凝器中冷凝，70%的废气冷凝后回用，30%不凝气经有效收集后送入二级活性炭吸附装置处理，最终通过 6#排气筒排放；磨削过程产生的废气经有效收集后进入静电式油雾净化器进行处理，最终通过 1#-4#排气筒排放；淬火过程产生的废气进入静电式油雾净化器进行处理，最终通过 4#排气筒排放。经收集处理后的非甲烷总烃、颗粒物排放浓度排放速率执行《江苏省地方标准大气污染物综合排放标准》(DB32/4041-2021)中排放限值。食堂油烟经油烟净化器处理后其油烟排放浓度需执行《饮食业油烟排放标准（试行）》(GB13433-2001) 大型灶头标准。	采取合理的废气治理措施。清洗废气收集后送入三级冷凝器中冷凝，70%的废气冷凝后回用，30%不凝气经有效收集后送入二级活性炭吸附装置处理，最终通过排气筒排放；磨削过程产生的废气经有效收集后进入静电式油雾净化器进行处理，最终通过排气筒排放；淬火工艺取消。经收集处理后的非甲烷总烃、颗粒物排放浓度排放速率执行《江苏省地方标准大气污染物综合排放标准》(DB32/4041-2021)中排放限值。食堂油烟经油烟净化器处理后其油烟排放浓度需执行《饮食业油烟排放标准（试行）》(GB13433-2001) 大型灶头标准。
合理布局，采取有效的隔声降噪措施。需按要求安装隔声、减振等措施减少对周围环境干扰。项目运营东、南、北厂界噪声排放执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)中 3 类标准，西侧临近金渡路执行 4 类标准。	项目合理设置车间布局，选用低振动低噪声机电设备，并采取了有效隔声降噪措施，厂界噪声排放符合东、南、北厂界噪声排放执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)中 3 类标准，西侧临近金渡路执行 4 类标准。



<p>按“资源化、减量化、无害化”的处置原则，落实各类固废特别是危险废物的收集、处置和综合利用措施，实现固体废物零排放。项目产生的生活垃圾由环卫部门定期清运，餐厨垃圾委托相关有资质的单位处理，其余一般固废需收集后统一出售。危险废物除含油废抹布和废手套混入生活垃圾外，其余均由企业收集后委托有资质的单位处理。项目一般固废的暂存执行《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》(GB18599-2020)；生活垃圾处理参照执行《城市生活垃圾处理及污染防治技术政策》(建城120001120 号)和《生活垃圾处理技术指南》(建城12010161 号)以及国家省市关于固体废物污染防治的法律法规。危险废物的暂存执行《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597-2001)及修改单(环境保护部公告 2013 年第 36 号)、《省生态环境厅关于进一步加强危险废物污染防治工作的实施意见》(苏环办 120191327 号)及《省生态环境厅关于做好安全生产专项整治工作实施方案》(苏环办 (2020)16 号)等相关文件中要求。</p>	<p>项目危废均暂存于危废仓库，危废仓库按要求建设，危废定期委托有资质单位安全处置，同时做好台账记录。并按照《固体废物污染环境防治法》要求，一般工业固废的管理，一般工业固废的相关信息等在全国固体废物管理信息系统中进行申报。</p>
<p>本项目建成后，经南通市通州生态环境局核定意见该项目水污染物总量控制指标初步核定为：化学需氧量&lt;0.768 吨/年，氨氮≤0.076 吨/年，总磷≤0.0076 吨/年，总氮≤0.231 吨/年。大气污染物总量控制指标初步核定为：烟粉尘≤0.76 吨/年，挥发性有机物(有组织、无组织)1.959 吨/年。</p>	<p>已落实</p>
<p>加强施工期和营运期的环境管理，落实报告表提出的各项风险防范措施，制定各项安全生产管理制度、严格的生产操作规则和完善的事故应急预案及相应的应急处理手段和设施，同时加强安全教育、培训工作，以提高职工的安全意识和安全防范能力。</p>	<p>已落实</p>
<p>在环保申报过程中如有瞒报、假报等违法行为，申报方须承担由此产生的一切责任。</p>	<p>已知晓</p>

表五

## 验收监测质量保证及质量控制:

## 1、监测分析方法

监测单位布点、采样及分析测试方法均选用目前适用的国家标准分析方法、技术规范,且均具有 CMA 资质。监测分析方法详见表 5-1、5-2、5-3。

表 5-1 废水监测分析方法

类型	项目名称	分析方法	检出限
废水	pH 值	水质 pH 值的测定 电极法 HJ 1147-2020	-
	悬浮物	水质 悬浮物的测定 重量法 GB/T 11901-1989	4mg/L
	化学需氧量	水质 化学需氧量的测定 重铬酸盐法 HJ 828-2017	4mg/L
	氨氮	水质 氨氮的测定 纳氏试剂分光光度法 HJ 535-2009	0.025mg/L
	总磷	水质 总磷的测定 钼酸铵分光光度法 GB/T 11893-1989	0.01mg/L
	总氮	水质 总氮的测定 碱性过硫酸钾消解紫外分光光度法 HJ 636-2012	0.05mg/L
	动植物油	水质 石油类和动植物油类的测定 红外分光光度法 HJ 637-2018	0.06mg/L
	阴离子表面活性剂	水质 阴离子表面活性剂的测定 亚甲蓝分光光度法 GB/T7494-1987	0.05mg/L

表 5-2 废气监测分析方法

类型	项目	分析方法	检出限
废气 (有组织)	低浓度颗粒物	固定污染源废气 低浓度颗粒物的测定 重量法 HJ 836-2017	1.0mg/m <sup>3</sup>
	非甲烷总烃	固定污染源 总烃、甲烷和非甲烷总烃的测定 直接进样-气相色谱法 HJ 38-2017	0.07mg/m <sup>3</sup>
	油烟	固定污染源废气 油烟和油雾的测定 红外分光光度法 HJ1077-2019	0.1mg/m <sup>3</sup>
废气 (无组织)	总悬浮颗粒物	环境空气 总悬浮颗粒物的测定 重量法 HJ 1263-2022	168μg/m <sup>3</sup>
	非甲烷总烃	环境空气 总烃、甲烷和非甲烷总烃的测定 直接进样-气相色谱法 H 604-2017	0.07mg/m <sup>3</sup>

表 5-3 噪声监测分析方法

类别	监测项目	分析方法
噪声	连续等效 A 声级	《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)

## 2、监测仪器

表 5-4 监测使用仪器

仪器名称	型号	编号
非甲烷总烃气相色谱仪	GC9790II	BPT-04-GD-0026
电子天平	Quintix125D-1CN	BPT-04-GD-0010
红外测油仪	MAI-50G	BPT-04-GD-0005



紫外分光光度计	UV-1900i	BPT-04-GD-0011
红外测油仪	MAI-50G	BPT-04-GD-0005
噪音频谱分析仪	HS5671D+	BPT-04-GD-0078
便携式 PH 计	PHBJ-260	BPT-04-GD-0137
恒温恒流大气/颗粒物采样器	MH1205	BPT-04-GD-0096
		BPT-04-GD-0097
		BPT-04-GD-0098
		BPT-04-GD-0099
烟气烟尘颗粒物浓度测试仪	MH3300	BPT-04-GD-0088

### 3、人员资质

参加本次验收监测人员均经过采样规范、样品分析和报告编制培训，并考核合格；项目负责人取得建设项目竣工环境保护验收监测培训考核合格证。

### 4、水质监测分析过程中的质量保证与质量控制

水样的采集、运输、保存、实验室分析和数据计算的全过程均按《环境水质监测质量保证手册》（第四版）的要求进行。

### 5、气体监测分析过程中的质量保证和质量控制

无组织废气的监测布点、监测频次和监测要求均按照《大气污染物无组织排放监测技术导则》（HJ/T 55-2000）执行，有组织废气采样布点、监测频次、监测要求按照《固定源废气监测技术规范》（HJ/T 397-2007）执行，实验室气体分析要求分别按照上述有组织无组织废气技术导则执行及国家、省有关技术规范和本公司《质量手册》的要求执行，按质控要求同步完成空白实验。所有监测仪器设备经过计量部门检定并在有效期内，现场监测仪器使用前经过校准或标定，监测数据实行三级审核。

### 6、噪声监测分析过程中的质量保证和质量控制

噪声监测布点、测量方法和频次按照相关标准执行，测量仪器和校准仪器定期检验合格，并在有效期内使用，声级计在测试前后用标准声源进行校准，测量前后仪器的灵敏度相差小于 0.5dB（A）。

表六

验收监测内容：

根据该项目污染物排放特点，江苏标普检测科技有限公司对项目废气、废水和噪声进行了验收监测，对固体废物处理处置情况、环境管理情况进行现场调查。

### 1、废气监测内容

表 6-1 废气监测内容及频次

类别	监测点位（编号）	监测项目	频次
无组织废气	根据气象条件布四个测点 (G1~G4)	颗粒物、非甲烷总烃	每天 3 次，连续 2 天
有组织废气	DA001（磨削废气）进、出口	非甲烷总烃、颗粒物	每天 3 次，共 2 天
	DA002（磨削废气）进、出口	非甲烷总烃、颗粒物	每天 3 次，共 2 天
	DA003（不凝废气）进、出口	非甲烷总烃	每天 3 次，共 2 天
	DA004（食堂废气）出口	油烟	每天 3 次，共 2 天
NMHC（车间无组织）	车间外	非甲烷总烃	每天 3 次，连续 2 天

### 2、废水监测内容

表 6-2 废水监测点位、项目和频次

污染种类	测点位置	监测项目	监测频次
废水	生活污水排口	pH、COD、SS、氨氮、总磷、动植物油、LAS、石油类、总氮	4 次/天，共 2 天

### 3、噪声监测内容

表 6-3 噪声监测内容及监测频次

污染种类	测点位置	监测项目	监测频次
厂界噪声	厂区东边界外 1 米（Z1）	等效连续（A）声级	昼、夜各 1 次，连续 2 天
	厂区南边界外 1 米（Z2）		
	厂区西边界外 1 米（Z3）		
	厂区北边界外 1 米（Z4）		

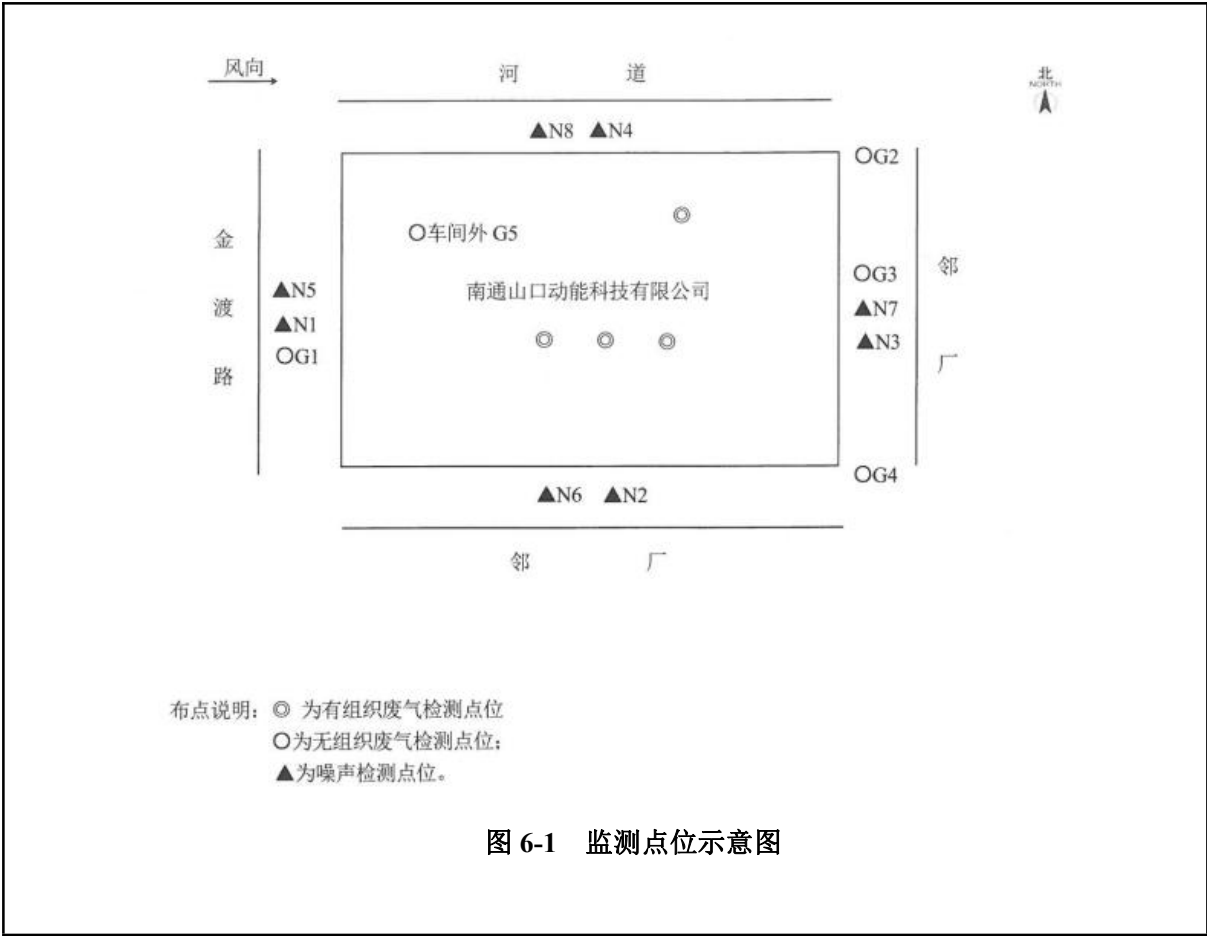


图 6-1 监测点位示意图

表七

验收监测期间生产工况记录：

江苏标普检测科技有限公司于 2023 年 8 月 23 日~2023 年 8 月 24 日和 2023 年 9 月 8 日~2022 年 9 月 9 日对南通山口动能科技有限公司进行验收监测工作。验收监测期间生产运行基本稳定，各产品产量符合验收监测工况要求。验收监测期间，该项目满足环境保护设施竣工验收监测工况见表 7-1。

表 7-1 建设项目竣工验收监测期间产量核实

日期	主要产品	环评设计能力 (万套/年)	本次验收能力 (万套/年)	实际产量 (万套/年)	生产负荷 (%)
8 月 23 日	轴承	4.8	1.1	0.89	80.9
8 月 24 日	轴承	4.8	1.1	0.90	81.8
9 月 8 日	轴承	4.8	1.1	0.88	80
9 月 9 日	轴承	4.8	1.1	0.90	81.8

验收监测结果：

1、废气监测

①有组织废气

建设项目有组织废气检测结果见表 7-2。

**表 7-2（1） DA001（磨削废气）进口监测结果数据统计表**

检测点位		DA001（磨削废气）进口			排气筒高度 (m)	/
净化设施		/			采样日期	2023.08.23
检测项目		单位	检测结果			标准限值
			第一次 (593FQ00101)	第二次 (593FQ00102)	第三次 (593FQ00103)	
测点烟气温度		℃	32.2	32.2	32.4	/
烟气含湿量		%	2.5	2.6	2.6	/
烟气流速		m/s	4.2	4.3	4.3	/
标干流量		Nm³/h	10227	10460	10454	/
烟道截面积		m²	0.7854			/
低浓度颗粒物	排放浓度	mg/m³	1.8	1.5	1.5	/
	排放速率	kg/h	0.018	0.016	0.016	/
非甲烷总烃	排放浓度	mg/m³	1.78	2.23	1.85	/
	排放速率	kg/h	0.018	0.023	0.019	/
备注	/					

**表 7-2（2） DA001（磨削废气）出口监测结果数据统计表**

检测点位		DA001（磨削废气）出口		排气筒高度 (m)	17	
净化设施		静电式油雾净化器		采样日期	2023.08.23	
检测项目		单位	检测结果			标准限值
			第一次 (593FQ00201)	第二次 (593FQ00202)	第三次 (593FQ00203)	
测点烟气温度		℃	31.1	32.0	32.1	/
烟气含湿量		%	2.6	2.5	2.6	/
烟气流速		m/s	3.6	4.1	3.9	/
标干流量		Nm³/h	8788	9990	9490	/
烟道截面积		m²	0.7854			/
低浓度颗粒 物	排放浓度	mg/m³	1.1	1.1	1.0	20
	排放速率	kg/h	9.7×10 <sup>-3</sup>	0.011	9.5×10 <sup>-3</sup>	1
非甲烷总烃	排放浓度	mg/m³	1.14	1.29	1.58	60
	排放速率	kg/h	0.010	0.013	0.015	3
备注	标准限值由客户提供：执行《大气污染物综合排放标准》（DB32/4041-2021）表 1。					

**表 7-2（3） DA001（磨削废气）进口监测结果数据统计表**

检测点位	DA001（磨削废气）进口			排气筒高度 (m)	/
------	---------------	--	--	--------------	---

净化设施		/			采样日期	2023.08.24
检测项目		单位	检测结果			标准限值
			第一次 (593FQ00104)	第二次 (593FQ00105)	第三次 (593FQ00106)	
测点烟气温度		℃	33.6	33.4	33.6	/
烟气含湿量		%	2.4	2.5	2.5	/
烟气流速		m/s	4.3	4.2	4.2	/
标干流量		Nm³/h	10472	10224	10216	/
烟道截面积		m²	0.7854			/
低浓度颗粒物	排放浓度	mg/m³	1.6	1.6	1.7	/
	排放速率	kg/h	0.017	0.016	0.017	/
非甲烷总烃	排放浓度	mg/m³	1.61	2.02	2.00	/
	排放速率	kg/h	0.017	0.021	0.020	/
备注	/					

表 7-2（4） DA001（磨削废气）出口监测结果数据统计表						
检测点位	DA001（磨削废气）出口			排气筒高度 (m)	17	
净化设施	静电式油雾净化器			采样日期	2023.08.24	
检测项目		单位	检测结果			标准限值
			第一次 (593FQ00204)	第二次 (593FQ00205)	第三次 (593FQ00206)	
测点烟气温度		℃	32.8	33.4	33.6	/
烟气含湿量		%	2.6	2.5	2.5	/
烟气流速		m/s	4.1	4.1	3.9	/
标干流量		Nm³/h	9985	9975	9483	/
烟道截面积		m²	0.7854			/
低浓度颗粒物	排放浓度	mg/m³	1.1	1.2	1.1	20
	排放速率	kg/h	0.011	0.012	0.010	1
非甲烷总烃	排放浓度	mg/m³	0.70	1.03	0.81	60
	排放速率	kg/h	7.0×10 <sup>-3</sup>	0.010	7.7×10 <sup>-3</sup>	3
备注	标准限值由客户提供：执行《大气污染物综合排放标准》（DB32/4041-2021）表 1。					

表 7-2（5） DA002（磨削废气）进口监测结果数据统计表						
检测点位	DA002（磨削废气）进口			排气筒高度 (m)	/	
净化设施	/			采样日期	2023.08.23	
检测项目		单位	检测结果			标准限值
			第一次 (593FQ00301)	第二次 (593FQ00302)	第三次 (593FQ00303)	

测点烟气温度		℃	31.7	31.7	31.8	/
烟气含湿量		%	2.4	2.5	2.5	/
烟气流速		m/s	4.1	3.9	4.1	/
标干流量		Nm³/h	10009	9512	9996	/
烟道截面积		m²	0.7854			/
低浓度颗粒物	排放浓度	mg/m³	1.8	1.8	1.7	/
	排放速率	kg/h	0.018	0.017	0.017	/
非甲烷总烃	排放浓度	mg/m³	1.51	1.97	4.20	/
	排放速率	kg/h	0.015	0.019	0.042	/
备注	/					

表 7-2（6） DA002（磨削废气）出口监测结果数据统计表						
检测点位		DA002（磨削废气）出口			排气筒高度(m)	17
净化设施		活性炭吸附			采样日期	2023.08.23
检测项目		单位	检测结果			标准限值
			第一次 (593FQ00401)	第二次 (593FQ00402)	第三次 (593FQ00403)	
测点烟气温度		℃	37.5	37.8	38.5	/
烟气含湿量		%	2.7	2.7	2.7	/
烟气流速		m/s	3.7	3.4	3.4	/
标干流量		Nm³/h	8892	8077	8169	/
烟道截面积		m²	0.7854			/
低浓度颗粒物	排放浓度	mg/m³	1.1	1.0	1.3	20
	排放速率	kg/h	9.8×10 <sup>-3</sup>	8.1×10 <sup>-3</sup>	0.011	1
非甲烷总烃	排放浓度	mg/m³	1.10	0.75	1.47	60
	排放速率	kg/h	9.8×10 <sup>-3</sup>	6.1×10 <sup>-3</sup>	0.012	3
备注	标准限值由客户提供：执行《大气污染物综合排放标准》（DB32/4041-2021）表 1。					

表 7-2（7） DA002（磨削废气）进口监测结果数据统计表						
检测点位		DA002（磨削废气）进口			排气筒高度(m)	/
净化设施		/			采样日期	2023.08.24
检测项目		单位	检测结果			标准限值
			第一次 (593FQ00304)	第二次 (593FQ00305)	第三次 (593FQ00306)	
测点烟气温度		℃	33.0	33.0	33.2	/
烟气含湿量		%	2.6	2.5	2.5	/
烟气流速		m/s	4.2	4.1	4.1	/

标干流量		Nm³/h	10159	9927	9921	/
烟道截面积		m²	0.7854			/
低浓度颗粒物	排放浓度	mg/m³	1.5	1.6	1.6	/
	排放速率	kg/h	0.015	0.016	0.016	/
非甲烷总烃	排放浓度	mg/m³	3.75	3.46	3.62	/
	排放速率	kg/h	0.038	0.034	0.036	/
备注	/					
表 7-2（8） DA002（磨削废气）出口监测结果数据统计表						
检测点位		DA002（磨削废气）出口			排气筒高度（m）	17
净化设施		活性炭吸附			采样日期	2023.08.24
检测项目	单位	检测结果			标准限值	
		第一次 (593FQ00404)	第二次 (593FQ00405)	第三次 (593FQ00406)		
测点烟气温度	℃	32.9	33.8	33.9	/	
烟气含湿量	%	2.5	2.5	2.6	/	
烟气流速	m/s	3.4	3.4	3.6	/	
标干流量	Nm³/h	8286	8262	8735	/	
烟道截面积		m²	0.7854			/
低浓度颗粒物	排放浓度	mg/m³	1.1	1.0	1.3	20
	排放速率	kg/h	9.1×10 <sup>-3</sup>	8.3×10 <sup>-3</sup>	0.011	1
非甲烷总烃	排放浓度	mg/m³	1.18	0.80	0.61	60
	排放速率	kg/h	9.8×10 <sup>-3</sup>	6.6×10 <sup>-3</sup>	5.3×10 <sup>-3</sup>	3
备注	标准限值由客户提供：执行《大气污染物综合排放标准》（DB32/4041-2021）表 1。					
表 7-2（9） DA003（不凝废气）进口监测结果数据统计表						
检测点位		DA003（不凝废气）进口			排气筒高度（m）	/
净化设施		/			采样日期	2023.08.23
检测项目	单位	检测结果			标准限值	
		第一次 (593FQ00501)	第二次 (593FQ00502)	第三次 (593FQ00503)		
测点烟气温度	℃	29.1	22.5	30.6	/	
烟气含湿量	%	2.5	2.5	2.6	/	
烟气流速	m/s	17.3	17.6	17.1	/	
标干流量	Nm³/h	2672	2779	2626	/	
烟道截面积		m²	0.0491			/
非甲烷总烃	排放浓度	mg/m³	11.4	6.89	3.48	/

	排放速率	kg/h	0.030	0.019	9.1×10 <sup>-3</sup>	/
备注	/					
表 7-2（10） DA003（不凝废气）出口监测结果数据统计表						
检测点位		DA003（不凝废气）出口			排气筒高度 (m)	15
净化设施		活性炭吸附			采样日期	2023.08.23
检测项目		单位	检测结果			标准限值
			第一次 (593FQ00601)	第二次 (593FQ00602)	第三次 (593FQ00603)	
测点烟气温度		℃	33.2	33.8	33.9	/
烟气含湿量		%	2.7	2.7	2.7	/
烟气流速		m/s	5.7	5.7	6.1	/
标干流量		Nm³/h	2221	2228	2367	/
烟道截面积		m²	0.1257			/
非甲烷总烃	排放浓度	mg/m³	2.35	2.08	2.15	60
	排放速率	kg/h	5.2×10 <sup>-3</sup>	4.6×10 <sup>-3</sup>	5.1×10 <sup>-3</sup>	3
备注	标准限值由客户提供：执行《大气污染物综合排放标准》（DB32/4041-2021）表 1。					
表 7-2（11） DA003（不凝废气）进口监测结果数据统计表						
检测点位		DA003（不凝废气）进口			排气筒高度 (m)	/
净化设施		/			采样日期	2023.08.24
检测项目		单位	检测结果			标准限值
			第一次 (593FQ00504)	第二次 (593FQ00505)	第三次 (593FQ00506)	
测点烟气温度		℃	27.0	27.6	27.8	/
烟气含湿量		%	2.5	2.5	2.5	/
烟气流速		m/s	17.1	17.2	17.4	/
标干流量		Nm³/h	2663	2673	2702	/
烟道截面积		m²	0.0491			/
非甲烷总烃	排放浓度	mg/m³	7.19	5.84	4.85	/
	排放速率	kg/h	0.019	0.016	0.013	/
备注	/					
表 7-2（12） DA003（不凝废气）出口监测结果数据统计表						
检测点位		DA003（不凝废气）出口			排气筒高度 (m)	15
净化设施		活性炭吸附			采样日期	2023.08.24
检测项目		单位	检测结果			标准限值
			第一次 (593FQ00604)	第二次 (593FQ00605)	第三次 (593FQ00606)	



测点烟气温度		℃	27.2	26.8	27.8	/		
烟气含湿量		%	2.5	2.5	2.6	/		
烟气流速		m/s	5.4	5.2	5.3	/		
标干流量		Nm³/h	2139	2063	2093	/		
烟道截面积		m²	0.1257			/		
非甲烷总 烃	排放浓度	mg/m³	1.26	1.28	0.81	60		
	排放速率	kg/h	2.7×10 <sup>-3</sup>	2.6×10 <sup>-3</sup>	1.7×10 <sup>-3</sup>	3		
备注	标准限值由客户提供：执行《大气污染物综合排放标准》（DB32/4041-2021）表 1。							
表 7-2（13）  DA004（食堂废气）出口监测结果数据统计表								
检测点 位	DA004（食堂废气）出口				排气筒高度(m)	14		
净化设 施	油烟净化器				采样日期	2023.08.23		
检测项 目	单位	检测结果					标准限值	
		第一次 （593FQ00701）	第二次 （593FQ00702）	第三次 （593FQ00703）	第四次 （593FQ00704）	第五次 （593FQ00705）		
测点烟 气温度	℃	30.7	25.4	21.7	30.4	29.5	/	
烟气含 湿量	%	2.5	2.6	2.6	2.5	2.5	/	
烟气流 速	m/s	17.0	17.3	16.6	17.4	16.2	/	
标干流 量	Nm³/h	20628	21340	20745	21137	19739	/	
烟道截 面积	m²	0.3900					/	
基准灶 头数	个	9.16					/	
食 堂 油 烟	实 测 浓 度	mg/m³	0.19	0.19	0.73	0.32	0.23	/
	平 均 浓 度		0.3					/
	折 算 浓 度		0.4					2.0
备注	标准限值由客户提供：执行《饮食业油烟排放标准》（GB18483-2001）表 2。							

检测点位		DA004（食堂废气）出口				排气筒高度(m)	14	
净化设施		油烟净化器				采样日期	2023.09.08	
检测项目	单位	检测结果					标准限值	
		第一次 (624FQ00101)	第二次 (624FQ00102)	第三次 (624FQ00103)	第四次 (624FQ00104)	第五次 (624FQ00105)		
测点烟气温度	℃	31.9	31.9	32.5	32.2	32.5	/	
烟气含湿量	%	2.6	2.6	2.6	2.6	2.6	/	
烟气流速	m/s	13.5	12.1	14.2	11.4	12.6	/	
标干流量	Nm³/h	16436	14729	17256	13867	15308	/	
烟道截面积	m²	0.3900					/	
基准灶头数	个	9.16					/	
食堂油烟	实测浓度	mg/m³	0.10	0.09	0.08	0.08	0.14	/
	平均浓度		0.1					/
	折算浓度		0.1					2.0
备注		标准限值由客户提供：执行《饮食业油烟排放标准》（GB18483-2001）表 2。						

无组织废气检测结果见表 7-13。

**表 7-13（1） 无组织排放废气监测结果表      单位：mg/m³**

气象参数	天气：多云，风向：西风，气压：100.3kPa，最大风速：2.7m/s。						
采样日期	检测项目		检测点位 (见附图)	检测结果			标准限值
	名称	单位		第一次	第二次	第三次	
2023.08.23	总悬浮颗粒物	mg/m³	上风向 G1 (593KQ00101-593KQ00103)	0.186	0.175	0.170	0.5
			下风向 G2 (593KQ00201-593KQ00203)	0.345	0.310	0.344	
			下风向 G3 (593KQ00301-593KQ00303)	0.336	0.405	0.353	
			下风向 G4 (593KQ00401-593KQ00403)	0.316	0.300	0.305	
	非甲烷总烃	mg/m³	上风向 G1 (593KQ00101-593KQ00103)	0.37	0.50	0.41	4
			下风向 G2 (593KQ00201-593KQ00203)	0.51	0.77	0.60	

			下风向 G3 (593KQ00301-593KQ00303)		0.56	1.04	0.48	
			下风向 G4 (593KQ00401-593KQ00403)		0.59	0.43	0.67	
备注	标准限值由客户提供：执行《大气污染物综合排放标准》（DB32/4041-2021）表 3。							
表 7-13（2） 无组织排放废气监测结果表      单位：mg/m <sup>3</sup>								
气象参数	天气：多云，风向：西风，气压：100.1kPa，最大风速：3.3m/s。							
采样日期	检测项目		检测点位 (见附图)	检测结果			标准限值	
	名称	单位		第一次	第二次	第三次		
2023.08.24	总悬浮低浓度颗粒物	mg/m <sup>3</sup>	上风向 G1 (593KQ00104-593KQ00106)	0.192	0.173	0.193	0.5	
			下风向 G2 (593KQ00204-593KQ00206)	0.355	0.319	0.392		
			下风向 G3 (593KQ00304-593KQ00306)	0.396	0.340	0.374		
			下风向 G4 (593KQ00404-593KQ00406)	0.356	0.310	0.370		
	非甲烷总烃	mg/m <sup>3</sup>	上风向 G1 (593KQ00104-593KQ00106)	0.84	0.65	0.57	4	
			下风向 G2 (593KQ00204-593KQ00206)	0.59	0.79	0.46		
			下风向 G3 (593KQ00304-593KQ00306)	0.55	0.55	0.50		
			下风向 G4 (593KQ00404-593KQ00406)	0.50	0.48	0.52		
备注	标准限值由客户提供：执行《大气污染物综合排放标准》（DB32/4041-2021）表 3。							
表 7-13（3） 无组织排放废气监测结果表      单位：mg/m <sup>3</sup>								
采样日期	检测项目		检测点位 (见附图)	检测结果			标准限值	
	名称	单位		第一次 (593KQ00501)	第二次 (593KQ00502)	第三次 (593KQ00503)		
2023.08.23	非甲烷总烃	mg/m <sup>3</sup>	1#车间外 G5	0.40	0.50	0.70	6	
备注	标准限值由客户提供：执行《大气污染物综合排放标准》（DB32/4041-2021）表 2。							
表 7-13（4） 无组织排放废气监测结果表      单位：mg/m <sup>3</sup>								
采样日期	检测项目		检测点位 (见附图)	检测结果			标准限值	
	名称	单位		第一次 (593KQ00504)	第二次 (593KQ00505)	第三次 (593KQ00506)		
2023.08.24	非甲烷总烃	mg/m <sup>3</sup>	1#车间外 G5	0.69	1.46	1.24	6	

备注	标准限值由客户提供：执行《大气污染物综合排放标准》（DB32/4041-2021）表 2。					
验收监测结果表明：本项目排放的无组织废气非甲烷总烃、总悬浮颗粒物满足《江苏省大气污染物综合排放标准》DB32/4041-2021 中表 3 标准限值要求。本项目车间外非甲烷总烃满足《江苏省大气污染物综合排放标准》DB32/4041-2021 中表 2 标准限值要求。						
2、废水监测						
本项目废水检测结果见表 7-17。						
表 7-17（1） 废水检测结果表						
检测点位	废水总排口			采样日期		2023.09.08
样品状态	微黄、微弱、微浊、无浮油					
检测项目		检测结果				标准限值
名称	单位	第一次 （624FS00101）	第二次 （624FS00102）	第三次 （624FS00103）	第四次 （624FS00104）	
pH 值	无量纲	8.1	8.0	8.1	8.1	6~9
化学需氧量	mg/L	338	361	372	336	500
悬浮物	mg/L	19	14	11	11	400
动植物油	mg/L	8.75	8.95	8.70	8.90	100
阴离子表面活性剂	mg/L	2.01	2.59	2.05	2.03	20
石油类	mg/L	0.98	1.08	0.97	1.07	20
氨氮	mg/L	40.4	42.3	38.1	41.6	45

总磷	mg/L	6.36	6.53	6.57	6.33	8
总氮	mg/L	60.4	63.5	57.0	58.4	70
备注	标准限值由客户提供：氨氮、总磷、总氮执行《污水排入城镇下水道水质标准》GB/T 31962-2015 表 1 B 级，其余项目执行《污水综合排放标准》GB8978-1996 表 4 三级。					
表 7-17（2） 废水检测结果表						
检测点位	废水总排口			采样日期		2023.09.09
样品状态	微黄、微弱、微浊、无浮油					
检测项目		检测结果				标准限值
名称	单位	第一次 （624FS00105）	第二次 （624FS00106）	第三次 （624FS00107）	第四次 （624FS00108）	
pH 值	无量纲	8.0	8.1	8.1	8.0	6~9
化学需氧量	mg/L	406	349	338	359	500
悬浮物	mg/L	19	21	15	14	400
动植物油	mg/L	8.87	9.15	8.99	8.90	100
阴离子表面活性剂	mg/L	2.03	2.02	2.04	2.06	20
石油类	mg/L	1.03	1.14	1.15	1.12	20
氨氮	mg/L	34.3	31.6	37.0	40.7	45
总磷	mg/L	6.20	6.39	6.28	6.33	8
总氮	mg/L	62.2	58.5	59.4	57.8	70
备注	标准限值由客户提供：氨氮、总磷、总氮执行《污水排入城镇下水道水质标准》GB/T 31962-2015 表 1 B 级，其余项目执行《污水综合排放标准》GB8978-1996 表 4 三级。					
表 7-17（3） 废水检测结果表						
检测点位	雨水排口 1 号			采样日期		2023.09.08
样品状态	无色、无味、透明、无浮油					
检测项目		检测结果				标准限值
名称	单位	第一次 （624FS00201）	第二次 （624FS00202）	第三次 （624FS00203）	第四次 （624FS00204）	
化学需氧量	mg/L	14	17	16	24	/
悬浮物	mg/L	8	11	7	19	/
石油类	mg/L	0.08	0.09	0.10	0.10	/
备注	/					
表 7-17（4） 废水检测结果表						

检测 点位	雨水排口 1 号				采样日期		2023.09.09
样品 状态	无色、无味、透明、无浮油						
检测项目		检测结果				标准限值	
名称	单位	第一次 (624FS00205)	第二次 (624FS00206)	第三次 (624FS00207)	第四次 (624FS00208)		
化学 需氧 量	mg/L	8	9	19	11	/	
悬浮 物	mg/L	22	18	16	10	/	
石油 类	mg/L	0.10	0.11	0.11	0.11	/	
备注	/						
表 7-17（5） 废水检测结果表							
检测 点位	雨水排口 2 号				采样日期		2023.09.08
样品 状态	无色、无味、透明、无浮油						
检测项目		检测结果				标准限值	
名称	单位	第一次 (624FS00301)	第二次 (624FS00302)	第三次 (624FS00303)	第四次 (624FS00304)		
化学 需氧 量	mg/L	15	22	13	21	/	
悬浮 物	mg/L	58	19	21	36	/	
石油 类	mg/L	0.06	0.08	0.08	0.08	/	
备注	/						
表 7-17（6） 废水检测结果表							
检测 点位	雨水排口 2 号				采样日期		2023.09.09
样品 状态	无色、无味、透明、无浮油						
检测项目		检测结果				标准限值	
名称	单位	第一次 (624FS00305)	第二次 (624FS00306)	第三次 (624FS00307)	第四次 (624FS00308)		
化学 需氧 量	mg/L	13	15	11	11	/	
悬浮 物	mg/L	8	14	10	7	/	
石油 类	mg/L	ND	0.06	0.06	0.07	/	
备注	“ND”表示未检出，即检测结果低于检出限。						

表 7-17（7） 废水检测结果表						
检测 点位	污水处理站进口			采样日期		2023.09.08
样品 状态	微灰、明显气味、浑浊、无浮油					
检测项目		检测结果				标准限值
名称	单位	第一次 （624FS00401）	第二次 （624FS00402）	第三次 （624FS00403）	第四次 （624FS00404）	
化学 需氧 量	mg/L	2.27×10 <sup>3</sup>	2.15×10 <sup>3</sup>	2.23×10 <sup>3</sup>	2.20×10 <sup>3</sup>	/
悬浮 物	mg/L	109	141	118	135	/
阴离 子表 面活 性剂	mg/L	3.17	3.15	3.14	3.17	/
石油 类	mg/L	21.6	20.2	20.2	18.2	/
备注	/					
表 7-17（8） 废水检测结果表						
检测 点位	污水处理站进口			采样日期		2023.09.09
样品 状态	微灰、明显气味、浑浊、无浮油					
检测项目		检测结果				标准限值
名称	单位	第一次 （624FS00405）	第二次 （624FS00406）	第三次 （624FS00407）	第四次 （624FS00408）	
化学 需氧 量	mg/L	2.00×10 <sup>3</sup>	2.02×10 <sup>3</sup>	2.17×10 <sup>3</sup>	2.11×10 <sup>3</sup>	/
悬浮 物	mg/L	134	149	115	161	/
阴离 子表 面活 性剂	mg/L	3.24	3.22	3.27	3.23	/
石油 类	mg/L	22.4	21.8	21.4	17.9	/
备注	/					
表 7-17（9） 废水检测结果表						
检测 点位	污水处理站出口			采样日期		2023.09.08
样品 状态	无色、微弱、微浊、无浮油					
检测项目		检测结果				标准限值

名称	单位	第一次 (624FS00501)	第二次 (624FS00502)	第三次 (624FS00503)	第四次 (624FS00504)	
化学需氧量	mg/L	59	59	62	63	500
悬浮物	mg/L	21	16	11	14	400
阴离子表面活性剂	mg/L	0.11	0.10	0.10	0.11	20
石油类	mg/L	1.16	1.22	1.24	1.24	20
备注	标准限值由客户提供：执行《污水综合排放标准》GB8978-1996 表 4 三级。					

表 7-17 (10) 废水检测结果表

检测 点位	污水处理站出口			采样日期		2023.09.09
样品 状态	无色、微弱、微浊、无浮油					
检测项目		检测结果				标准限值
名称	单位	第一次 (624FS00505)	第二次 (624FS00506)	第三次 (624FS00507)	第四次 (624FS00508)	
化学 需氧 量	mg/L	59	59	62	63	500
悬浮 物	mg/L	32	33	21	10	400
阴离 子表 面活 性剂	mg/L	0.11	0.12	0.11	0.10	20
石油 类	mg/L	1.11	1.20	1.16	1.19	20
备注	标准限值由客户提供：执行《污水综合排放标准》GB8978-1996 表 4 三级。					

验收监测结果表明：南通山口动能科技有限公司监测期间废水主要为生活污水、生产废水，废水排口各污染物浓度满足《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表 4 三级标准和《污水排入城镇下水道水质标准》GB/T 31962-2015 表 1 B 级。

### 3、噪声监测

厂界噪声测量结果见表 7-19。

表 7-19 厂界噪声测量结果表

测点编号	测点位置	检测结果 dB (A)		执行标准	达标情况
		2022.08.18	2022.08.19		
		昼间	昼间		
N1	西厂界 N1	54	56	70	达标



N2	南厂界 N2	53	54	65	达标
N3	东厂界 N3	57	56	65	达标
N4	北厂界 N4	54	55	65	达标
		夜间	夜间	执行标准	达标情况
N1	西厂界 N5	48	45	55	达标
N2	南厂界 N6	46	47	55	达标
N3	东厂界 N7	46	45	55	达标
N4	北厂界 N8	46	43	55	达标

验收监测结果表明：南通山口动能科技有限公司厂界噪声排放西厂界符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）4 类，东、南、北厂界符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3 类。

质量控制统计表

样品类型	分析项目	样品数	全程序/运输空白			现场平行样			实验室平行样			质控样			加标回收		
			个数	合格数	合格率 %	个数	合格数	合格率 %	个数	合格数	合格率 %	个数	合格数	合格率 %	个数	合格数	合格率 %
有组织废气	非甲烷总烃	72	2	2	100	/	/	/	16	16	100	4	4	100	/	/	/
	低浓度颗粒物	12	2	2	100	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
	油烟	10	/	/	/	/	/	/	/	/	/	2	2	100	/	/	/
无组织废气	总悬浮颗粒物	24	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/			
	非甲烷总烃	120	2	2	100	/	/	/	14	14	100	4	4	100	/	/	/
废水	pH 值	8	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
	化学需氧量	24	2	2	100	4	4	100	4	4	100	2	2	100	/	/	/
	悬浮物	24	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
	动植物油	8	2	2	100	/	/	/	/	/	/	2	2	100	/	/	/
	阴离子表面活性剂	16	2	2	100	4	4	100	4	4	100	1	1	100	/	/	/
	石油类	24	2	2	100	/	/	/	/	/	/	2	2	100	/	/	/
	氨氮	8	2	2	100	2	2	100	1	1	100	1	1	100	/	/	/
	总氮	8	2	2	100	2	2	100	1	1	100	1	1	100	/	/	/
	总磷	8	2	2	100	2	2	100	2	2	100	2	2	100	/	/	/

检测日期	声级计型号及编号	声校准器型号及编号	校准结果 dB(A)			是否合格
			监测前	监测后	示值偏差	
2023.08.23	HS6020 BPT-04-GD-0079	HS5671D+ BPT-04-GD-0078	93.8	93.8	0	是
2023.08.24	HS6020 BPT-04-GD-0079	HS5671D+ BPT-04-GD-0078	93.8	93.8	0	是

**污染物排放总量核算：**

1、废气污染物排放总量核算

项目废气污染物排放总量核算见表 7-20。

**表 7-20 废气污染物排放总量核算 单位：t/a**

污染物	污染源	平均排放速率 (kg/h)	年运行时间 (h)	年排放量 (t/a)
低浓度颗粒物	DA001（磨削废气）	0.0105	6240	0.0655
非甲烷总烃		0.0104	6240	0.0652
低浓度颗粒物	DA002（磨削废气）	0.0095	6240	0.0595
非甲烷总烃		0.0082	6240	0.0584
非甲烷总烃	DA003（不凝废气）	0.00365	6240	0.0227

**表 7-21 污染物排放总量与总量控制指标对照评价结果 单位：t/a**

类别	污染物	排放情况	环评批复污染物排放量控制指标	达标情况
废气	低浓度颗粒物	0.125	0.76	达标
	非甲烷总烃	0.146	1.959	达标

注：本次验收废气检测结果为全厂废气排放浓度情况。

2、废水总量核算

**表 7-22 废水污染物排放总量核算**

污染物	单位	废水量 (t/a)	平均排放浓度 (mg/L)	年排放量 (t/a)
pH 值	无量纲	4194	8-8.1	/
化学需氧量	mg/L		351	0.00147
悬浮物	mg/L		13.75	0.00006
动植物油	mg/L		8.825	0.00004
阴离子表面活性剂	mg/L		2.17	0.00001
石油类	mg/L		1.025	0.00000
氨氮	mg/L		40.6	0.00017
总磷	mg/L		6.4475	0.00003
总氮	mg/L		59.825	0.00025

注：本次验收废水检测结果为全厂废水的排放浓度情况，全厂水平衡图如下：

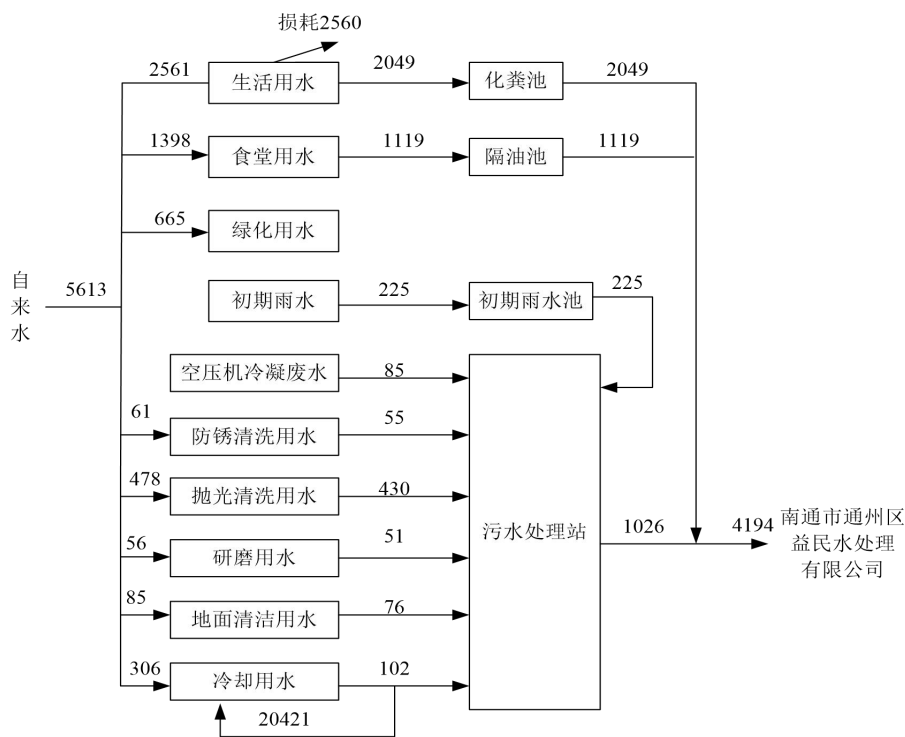


图 7-1 全厂水平衡图

表 7-23 污染物排放总量与总量控制指标对照评价结果

类别	污染物	全厂排放情况 (t/a)	环评批复污染物排放量控制指标	达标情况
废水	水量	4194	/	达标
	pH 值	0.000124	/	达标
	化学需氧量	0.005496	0.768	达标
	悬浮物	0.000238	/	达标
	动植物油	0.000137	/	达标
	阴离子表面活性剂	0.000032	/	达标
	石油类	0.000016	/	达标
	氨氮	0.000588	0.076	达标
	总磷	0.000098	0.0076	达标
	总氮	0.000917	0.231	达标

3、固废总量核算

一般固废：

本项目一般固体废物有废抛光球、砂轮灰、不良品、废包装材料、生活垃圾、餐厨垃圾及废油脂。该暂存场所按照《一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准》(GB18599-2001)及修改单要求建设。

①、废抛光球：项目抛光过程中会产生少量废抛光球，产生量约为 1.1t/a，收集后统

一出售。

②、砂轮灰：项目端面磨及无心磨过程中会产生废砂轮灰，产生量约为 2.31t/a，收集后统一出售。

③、不良品：项目在检验过程中会产生少量不良品，年产生量约 0.46t/a，经企业收集后统一出售。

④、废包装材料：项目油石、金刚笔、滤芯、滤布等原辅材料使用完后会产生废包装材料，产生量约为 1.27t/a，收集后统一出售。

⑤、生活垃圾：生活垃圾按 0.5kg/人·天计，本项目建成后一阶段 602 人，年工作 312 天，则产生量约为 21.67t/a，收集后由环卫部门定期清运。

⑥、餐厨垃圾及废油脂：项目员工用餐会产生餐厨垃圾及废油脂，产生量约为 0.2kg/人·天，就餐人数每天按 1096 人计，年工作 312，则餐厨垃圾及废油脂产生量约为 68.39t/a，收集后委托相关有资质单位处理。

本项目产生的危险固废为废油、废滤芯、含油废物、废包装桶、废水处理污泥、废浓缩液、废活性炭、含油废抹布和废手套，危险废物均在各产污环节做到分类收集和贮存，避免混入生活垃圾中。危险固废应按照《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）及修改单和《危险废物收集贮存运输技术规范》（HJ2025-2012）中相关规定要求进行危险废物的包装、贮存设施的选址、设计、运行、安全防护、监测和关闭等要求进行合理的贮存。

①、废油：本项目废油主要包括超精、磨削、淬火等生产过程中产生的废油、废气处理装置收集的废油以及油水分离器收集的废油。根据企业提供资料，本项目生产过程中废油产生量约为 5.42t/a，经企业收集后有资质单位处置。

②、废滤芯：根据企业提供资料，本项目废滤芯产生量约为 0.46t/a，经企业收集后有资质单位处置。

③、含油废物：本项目含油废物主要为含油硅藻土、含油滤布，根据企业提供资料，本项目含油废物产生量约为 11.54t/a，经企业收集后有资质单位处置。

④、废包装桶：项目液压油、切削油、煤油、碳氢清洗剂、白油等液态原辅材料使用完后会产生废包装桶，产生量约为 1.27t/a，由企业收集后委托有资质单位安全处置。

⑤、废水处理污泥：生产废水及初期雨水经污水处理站处理后会产生污泥。根据企业提供资料，本项目污泥产生量为 3.46t/a，含水率为 60%，经企业收集后有资质单位安

全处置。

⑥、废浓缩液：使用过的碳氢清洗剂经蒸馏回用过程会产生废浓缩液，根据前文工程分析计算结果可知，废浓缩液年产生量为 0.02t/a，经企业收集后有资质单位处置。

⑦、废活性炭：不凝气经二级活性炭吸附装置处理后会产生废活性炭，三个月更换一次，经企业收集后委托有资质单位处置。

⑧、含油废抹布和废手套：根据企业提供资料，含油废抹布和废手套产生量为 0.46t/a，根据《国家危险废物名录》（2021 版）中“废弃的含油抹布、劳保用品”属于危险废物豁免管理清单中的第九项，废物代码为 900-041-49，属于危险固废，但其全过程可以不按危险废物进行管理，可以混入生活垃圾，由环卫部门统一清运处理

根据企业提供资料，本项目固废产生及处置情况调查见表 7-24。

表 7-24 项目固废产生及处置情况调查表

序号	种类	产生源	废物类别	废物代码	环评产生量 (t/a)	实际产生量 (t/a)
1	废抛光球	抛光	99	900-999-99	4.8	1.11
2	砂轮灰	端面磨、无心磨	99	900-999-99	10	2.31
3	不良品	音检、外观检查	99	900-999-99	2	0.46
4	废包装材料	原料包装	99	900-999-99	3.5	0.81
5	废油	生产、废气处理、废水处理等	HW08	900-249-08	23.47	5.42
6	废滤芯	清洗	HW49	900-041-49	2	0.46
7	含油废物	超精、磨削、淬火	HW08	900-213-08	50	11.54
8	废包装桶	原材料 包装	HW49	900-041-49	5.5	1.27
9	废水处理污泥	废水处理	HW17	336-064- 17	15	3.46
10	废浓缩液	清洗	HW06	900-404-06	0.08	0.02
11	废活性炭	废气处理	HW49	900-039-49	155.75	8
12	含油废抹布及手套	生产及维护保养	HW49	900-041-49	2	0.46
13	生活垃圾	办公	99	900-999-99	93.9	21.67
14	餐厨垃圾及废油脂	职工生活	99	900-999-99	68.39	15.78

---

**注：**表中固废产生及处置情况由建设单位根据项目调试期间统计的结果按全年进行估算。

表八

**验收监测结论：**

**1、废气监测结论**

验收监测结果表明：本项目有组织废气颗粒物、非甲烷总烃等废气均满足江苏省地方标准《大气污染物综合排放标准（DB32/4041-2021）》（2021年8月1日实行）表1标准；无组织非甲烷总烃等废气均满足江苏省地方标准《大气污染物综合排放标准（DB32/4041-2021）》（2021年8月1日实行）表3标准；车间外非甲烷总烃满足江苏省地方标准《大气污染物综合排放标准（DB32/4041-2021）》（2021年8月1日实行）表2标准。

**2、废水监测结论**

验收监测结果表明：监测期间，对南通山口动能科技有限公司废水主要为生活污水、生产废水，废水排口氨氮、总磷、总氮满足《污水排入城镇下水道水质标准》GB/T 31962-2015 表1 B级，其余监测项目均满足《污水综合排放标准》GB8978-1996 表4 三级。

**3、噪声监测结论**

验收监测结果表明：南通山口动能科技有限公司厂界噪声排放符合项目厂界均符合东、南、北厂界噪声排放执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中 3 类标准，西侧临近金渡路执行 4 类标准。

**4、固废结论**

本项目产生的一般工业固废为废抛光球、不良品、废包装材料、生活垃圾，危险固废为废滤芯、非浓缩液、废活性炭等。暂存于危废仓库中，定期委托有资质单位安全处置。产生的一般固废出售综合利用。生活垃圾委托环卫部门及时清运，不外排。

**建议：**

- （1）进一步健全环保责任制度，加强环保设施的日常管理和保养工作。
- （2）加强安全生产，提高风险意识，要将事故风险的预防、应急预案落实到实处。
- （3）固废的处理、转移均应建立好台账记录，以接受环境保护管理部门的检查。
- （4）做好一般固废的收集储存，明确处置去向，做好台账记录。
- （5）规范化设置排污口标志牌。

建设项目环境保护“三同时”竣工验收登记表

填表单位（盖章）：

填表人（签字）：

项目经办人（签字）：

建设项目	项目名称	新建年产 48000 万套长寿命低噪音特微型轴承生产线（一阶段验收项目）						项目代码	2105-320658-89-01-988501		建设地点	江苏省南通市通州区南通高新区杏园路南侧、金渡路东侧			
	行业类别（分类管理名录）	C3451 滚动轴承制造						建设性质	<input checked="" type="checkbox"/> 新建 <input type="checkbox"/> 改扩建 <input type="checkbox"/> 技术改造		项目厂区中心经度/纬度	--			
	设计生产能力	年产 48000 万套						实际生产能力	年产 11000 万套		环评单位	江苏苏通环保科技有限公司			
	环评文件审批机关	南通高新技术产业开发区管理委员会						审批文号	通高新管环审 (2021)48 号		环评文件类型	环评报告表			
	开工日期	2021 年 6 月						竣工日期	2022 年 8 月		排污许可证申领时间	--			
	环保设施设计单位	南通市市政工程设计院有限责任公司						环保设施施工单位	江苏三泰建设工程有限公司		本工程排污许可证编号	--			
	验收单位	南通山口动能科技有限公司						环保设施监测单位	江苏标普检测科技有限公司		验收监测时工况	达到 75%以上			
	投资总概算（万元）	50500						环保投资总概算（万元）	500		所占比例（%）	0.99			
	实际总投资	19800						实际环保投资（万元）	350		所占比例（%）	1.7			
	废水治理（万元）	100	废气治理（万元）	100	噪声治理（万元）	50	固体废物治理（万元）	100		绿化及生态（万元）	--	其他（万元）	--		
	新增废水处理设施能力	--						新增废气处理设施能力	--		年平均工作时	6240			
运营单位		南通山口动能科技有限公司				运营单位社会统一信用代码（或组织机构代码）			91320612MA25CJFE2G		验收时间		2023.8~2023.9		
污染物排放达标与总量控制（工	污染物	原有排放量(1)	本期工程实际排放浓度(2)	本期工程允许排放浓度(3)	本期工程产生量(4)	本期工程自身削量(5)	本期工程实际排放量(6)	本期工程核定排放总量(7)	本期工程“以新带老”削减量(8)	全厂实际排放总量(9)	全厂核定排放总量(10)	区域平衡替代削减量(11)	排放增减量(12)		
	废水						0.005496			0.005496					
	化学需氧量		0.005496	0.768			0.000238			0.000238					



业 建 设 项 目 详 填 )	SS		0.000238				0.000588			0.000588			
	氨氮		0.000588	0.076			0.000098			0.000098			
	TP		0.000098	0.0076			0.000917			0.000917			
	TN		0.000917	0.231			0.000137			0.000137			
	动植物油		0.000137				0.000032			0.000032			
	LAS		0.000032				0.000016			0.000016			
	石油类		0.000016				0.271			0.271			
	废气		0.271				0.125			0.125			
	低浓度颗粒物		0.125	0.207			0.146			0.146			
	非甲烷总烃		0.146	0.489			0.005496			0.005496			
	工业固体废物				50.43								
	废抛光球				1.31								
	砂轮灰				2.73								
	不良品				0.55								
	废包装材料				0.95								
	生活垃圾				25.61								
	餐厨垃圾及 废油脂				18.65								
	含油废抹布及 废手套				0.55								
	危险废物				68.67								
	废油				6.40								
	废滤芯				0.55								
	含油废物				13.64								
	废包装桶				1.50								
	废浓缩液				0.02								
	废活性炭				8								

---

	废水处理 污泥				3.46								
--	------------	--	--	--	------	--	--	--	--	--	--	--	--

注：1、排放增减量：（+）表示增加，（-）表示减少。2、(12)=(6)-(8)-(11)，（9）=(4)-(5)-(8)-(11)+（1）。3、计量单位：废水排放量——万吨/年；废气排放量——万标立方米/年；工业固体废物排放量——万吨/年；水污染物排放浓度——毫克/升

# 南通高新技术产业开发区管理委员会

通高新管环审（2021）48号

## 新建年产48000万套长寿命低噪音特微型轴承生产线项目环境影响报告表的批复

南通山口动能科技有限公司：

你单位报送的新建年产48000万套长寿命低噪音特微型轴承生产线项目（项目代码：2105-320658-89-01-988501）环境影响报告表收悉。经研究，批复如下：

本项目审批前已在网站将项目内容进行了公示，公众未提出反对意见及听证要求。根据环评结论，在落实各项污染防治、生态保护措施的前提下，仅从生态环境角度考虑，同意你单位按环评所述进行建设。但必须做好下列工作：

1. 严格按照环境影响报告表中的建议进行落实，做到污染治理设施与主体工程同时设计、同时施工、同时投入运行。

2. 按照“清污分流、雨污分流”的原则，初期雨水需经“初期雨水池+厂区内污水处理站”预处理后再接管至南通市通州区益民污水处理有限公司集中处理，后期雨水可排入北侧金西二号横河；生活污水经化粪池预处理、食堂废水经隔油池预处理、生产废水（防锈废水、抛光废水等）冷却塔排污水经厂区内污水处理站预处理后接管至南通市通州

1/3

区益民污水处理有限公司进行深度处理，接管标准执行《污水综合排放标准》(GB8978-1996)表4中的三级标准和《污水排入城镇下水道水质标准》(GB/T31962-2015)表1中B级标准，污水处理厂尾水达到《城镇污水处理厂污染物排放标准》(GB18918-2002)中表1中一级A标准后排入新江海河。

3. 采取合理的废气治理措施。清洗废气收集后送入三级冷凝器中冷凝，70%的废气冷凝后回用，30%不凝气经有效收集后送入二级活性炭吸附装置处理，最终通过6#排气筒排放；磨削过程产生的废气经有效收集后进入静电式油雾净化器进行处理，最终通过1#-4#排气筒排放；淬火过程产生的废气进入静电式油雾净化器进行处理，最终通过4#排气筒排放。经收集处理后的非甲烷总烃、颗粒物排放浓度排放速率执行《江苏省地方标准大气污染物综合排放标准》(DB32/4041-2021)中排放限值。食堂油烟经油烟净化器处理后其油烟排放浓度需执行《饮食业油烟排放标准(试行)》(GB13433-2001)大型灶头标准。

4. 合理布局，采取有效的隔声降噪措施。需按要求安装隔声、减振等措施减少对周围环境干扰。项目运营期东、南、北厂界噪声排放执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)中3类标准，西侧临近金渡路执行4类标准。

5. 按“资源化、减量化、无害化”的处置原则，落实各类固废特别是危险废物的收集、处置和综合利用措施，实现固体废物零排放。项目产生的生活垃圾由环卫部门定期清运，餐厨垃圾委托相关有资质的单位处理，其余一般固废需收集后统一出售。危险废物除含油废抹布和废手套混入生活垃圾外，其余均由企业收集后委托有资质的单位处理。项目一般固废的暂存执行《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》(GB18599-2020)；生活垃圾处理参照执行《城市生活垃圾处理及污染防治技术政策》(建城120001120号)和《生活垃圾处理技术指南》(建城12010161号)以及国家、省市关于固体废物污染环境防治的法律法规。危险废物的暂存执行《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597-2001)及

修改单（环境保护部公告 2013 年第 36 号）、《省生态环境厅关于进一步加强危险废物污染防治工作的实施意见》（苏环办 120191327 号）及《省生态环境厅关于做好安全生产专项整治工作实施方案》（苏环办（2020）16 号）等相关文件中要求。

6. 本项目建成后，经南通市通州生态环境局核定意见，该项目水污染物总量控制指标初步核定为：化学需氧量 $\leq 0.768$  吨/年，氨氮 $\leq 0.076$  吨/年，总磷 $\leq 0.0076$  吨/年，总氮 $\leq 0.231$  吨/年。大气污染物总量控制指标初步核定为：烟尘 $\leq 0.76$  吨/年，挥发性有机物（有组织、无组织） $\leq 1.959$  吨/年。

7. 加强施工期和运营期的环境管理，落实报告表提出的各项风险防范措施，制定各项安全生产管理制度、严格的生产操作规则和完善的事故应急预案及相应的应急处理手段和设施，同时加强安全教育、培训工作，以提高职工的安全意识和安全防范能力。

8. 在环保申报过程中如有瞒报、假报等违法行为，申报方须承担由此产生的一切责任。

建设项目的环评文件经审批后，建设项目的性质、规模、地点、采用的生产工艺或者防治污染、防止生态破坏的措施发生重大变动的，建设单位应当重新报批建设项目的环评文件。建设项目的环评文件自批准之日起超过五年，方决定该项目开工建设的，其环评文件应当报我委重新审核。

本项目建设期和运营期的环境现场监督管理工作由通州生态环境主管部门负责。

本项目必须严格执行环保“三同时”制度，项目建成须经环保验收合格后方可投运。

南通高新技术产业开发区管理委员会

2021 年 12 月 27 日

抄送：南通市通州生态环境局

共印 5 份

## 附件二：原辅料使用情况说明

### 南通山口动能科技有限公司 新建年产 48000 万套长寿命低噪音特微型轴承生产线（一阶段验收项目） 竣工环境保护验收监测期间原辅材料说明

建设项目主要原辅料

序号	名称	组分/规格	消耗量			备注
			环评一阶段折算用量	实际用量	变化量	
1	内圈	-	11423 万只	11423 万只	0	
2	外圈	-	11155 万只	11155 万只	0	
3	钢球	-	52670 颗	69280 万颗		环评编制过程中数量级写错
4	保持架	-	11155 万只	11155 万只	0	
5	防尘盖	-	23000 万片	23000 万片	0	
6	油脂	-	1.495t	1.495t	0	
7	外超油石	-	11040 个	11040 个	0	
8	油石夹	-	276 个	276 个	0	
9	超精油石	-	45816 根	45816 根	0	
10	砂轮	-	49450 个	49450 个	0	
11	金刚笔	-	3450 根	3450 根	0	
12	切削油	油脂 0~5%、含硫极压剂 0~5%、其他添加剂 0~5%、煤油 10%~30%、矿物油 55%~90%	8.28t	8.28t	0	
13	液压油	-	8.28t	2t	6.28t	
14	碳氢清洗剂	C <sub>10</sub> H <sub>22</sub>	3.01t	3.01t	0	
15	煤油	-	3.68t	0t	3.68t	淬火工艺委外
16	白油	-	8.74t	5t	3.74t	
17	硅藻土	-	4.6t	4.6t	0	
18	滤芯	-	220 根	220 根	0	
19	滤布	-	0.23t	0.23t	0	
20	光亮剂	水、表面活性剂	8.28t	8.28t	0	
21	防锈油	-	1.978t	1.978t	0	
22	抛光球	-	1.104t	1.104t	0	
23	淬火油	-	2t	0	2t	淬火工艺委外
23	大纸箱	-	2300 只	2300 只	0	
24	封箱纸箱	-	16560 只	16560 只	0	
25	木箱	-	1725 只	1725 只	0	
26	包装管	-	103.5 万根	103.5 万根	0	



### 附件三：验收监测工况说明

**南通山口动能科技有限公司**  
**新建年产 48000 万套长寿命低噪音特微型轴承生产线（一阶段验收项目）**  
**竣工环境保护验收监测期间工况说明**

江苏标普检测科技有限公司于 2023 年 8 月 23 日~2023 年 8 月 24 日和 2023 年 9 月 8 日~2022 年 9 月 9 日对南通山口动能科技有限公司进行验收监测工作。验收监测期间南通山口动能科技有限公司的产品生产具体情况如下：

**建设项目竣工验收监测期间产量核实**

日期	主要产品	环评设计能力 (万套/年)	本次验收能力 (万套/年)	实际产量 (万套/年)	生产负荷 (%)
8 月 23 日	轴承	4.8	1.1	0.89	80.9
8 月 24 日	轴承	4.8	1.1	0.90	81.8
9 月 8 日	轴承	4.8	1.1	0.88	80
9 月 9 日	轴承	4.8	1.1	0.90	81.8

## 附件四：生产设备一览表

### 南通山口动能科技有限公司 新建年产 48000 万套长寿命低噪音特微型轴承生产线（一阶段验收项目） 竣工环境保护验收监测期间生产设备说明

建设项目生产设备汇总表 单位：台

序号	名称	规格及型号	数量			所属区域
			环评一阶段折算用量	实际用量	变化量	
1	高速离心式研磨抛光机	BZ-80L	3	2	-1	一区
2	卧式振动筛	FN-ZX/5520	3	3	0	一区
3	不锈钢脱水甩干机	D-500	2	2	0	一区
4	立式端面磨	KVD300	5	3	-2	一区
5	防锈机	自制设备	2	2	0	一区
6	摇动洗净机	JB-003D	2	2	0	一区
7	数控无心磨床	HFC- 1808HNC	8	8	0	一区
8	无心式超精机	3M6330	4	4	0	一区
9	全自动内径检测机	JK200	15	14	0	二区
10	自动轴承内圈孔磨床	3MZ201F	34	29	-5	二区
11	自动轴承外圈沟磨床	3MZ143F	30	24	-6	二区
12	自动轴承内圈沟磨床	3MZ131F	30	26	-4	二区
13	自动轴承外圈沟超精机	单轴	30	24	-6	二区
14	自动轴承内圈沟超精机	单轴	30	24	-6	二区
15	摇动洗净机	JB-003D	3	3	0	二区
16	防锈机	自制设备	2	2	0	二区
17	不锈钢脱水甩干机	D-500	2	2	0	二区
18	全自动真空碳氢清洗清洗机	KWS-CHA-50128FJ	1	1	0	清洗区
19	碳氢清洗浸油机	KWS-CHA-2024FJ	2	2	0	抛光、预清洗区
20	摇动洗净机	JB-003D	1	8①	+7	抛光、预清洗区
21	可倾式六角、八角滚筒研磨机	B0-H-300L	3	3	0	抛光、预清洗区
22	串盖机	自制设备	7	7	0	压盖区
23	N 式合套仪	自制设备	13	13	0	合套区
24	长线清洗机	自制设备	5	2	-3	抛光、预清洗区
25	N 式压盖机	自制设备	15	15	0	压盖区
26	全自动测振分选机	铭驰科技	20	20	0	音检区



27	手动音检机	S0910	4	4	0	音检区
28	集中加脂车	自制设备	2	2	0	公用设备
29	空调机组	/	2	1	+1	公用设备
30	喷油螺杆式压缩机	160VSD	2	1	+1	公用设备
31	储气罐（压缩空气）	C6/ 1.0	2	2	0	公用设备
32	微热式再生干燥机	A45	2	2	0	公用设备
33	油雾净化器	E42000-SHL	4	2	-2	公用设备
34	冷水机	SLD800PAX	4	3	-1	公用设备
35	大型集中供油	DW-JSS- 100	2	2	0	公用设备
36	大型集中供水	暂无型号	1	1	0	公用设备
37	二级活性炭吸附装置	/	1	1	0	公用设备
38	粗糙度仪	I-SERIES	2	1	-1	计量设备
39	东京精密圆度仪	R41C	2	1	-1	计量设备
40	双室真空淬火炉	VOQ2- 150	1	0	-1	热处理
41	工业电阻炉	RH-30-6	1	0	-1	热处理
42	低温冷冻机	上海澳莹	1	0	-1	热处理
43	密闭式冷却塔	JYT-50	1	0	-1	热处理
44	摇动洗净机	JB-003D	1	0	-1	热处理
45	不锈钢脱水甩干机	D-500	1	0	-1	热处理

注：本次验收不涉及淬火工艺；

①摇动洗净机因效率较低，因此增加至八台，不涉及污染物增加。

附件五：企业营业执照

统一社会信用代码

91320612MA25CJFE2G (1/1)

营 业 执 照

(副 本)

编 号

320683666202103100135

扫描二维码登录“国家企业信用信息公示系统”了解更多登记、备案、许可、监管信息。

名 称

南通山口动能科技有限公司

类 型

有限责任公司（自然人投资或控股的法人独资）

法定代表人

徐境福

经 营 范 围

一般项目：技术服务、技术开发、技术咨询、技术交流、技术转让、技术推广；轴承制造；轴承销售；电子元器件与机电组件设备制造；专业设计服务（除依法须经批准的项目外，凭营业执照依法自主开展经营活动）

注 册 资 本

12500万元整

成 立 日 期

2021年03月10日

营 业 期 限

2021年03月10日至\*\*\*\*\*

住 所

南通高新区杏园路南侧、金渡路东侧

登 记 机 关

2021 年 03 月 10 日

国家企业信用信息公示系统网址：  
http://www.gsxt.gov.cn

市场主体应当于每年1月1日至6月30日通过国家企业信用信息公示系统报送公示年度报告。

国家市场监督管理总局监制

## 附件六：固定污染源排污登记回执

### 固定污染源排污登记回执

登记编号：91320612MA25CJFE2G001W

排污单位名称：南通山口动能科技有限公司

生产经营场所地址：南通市高新区金渡路58号

统一社会信用代码：91320612MA25CJFE2G

登记类型：☒首次 ☐延续 ☐变更

登记日期：2023年08月15日

有效期：2023年08月15日至2028年08月14日



#### 注意事项：

（一）你单位应当遵守生态环境保护法律法规、政策、标准等，依法履行生态环境保护责任和义务，采取措施防治环境污染，做到污染物稳定达标排放。

（二）你单位对排污登记信息的真实性、准确性和完整性负责，依法接受生态环境保护检查和社会公众监督。

（三）排污登记表有效期内，你单位基本情况、污染物排放去向、污染物排放执行标准以及采取的污染防治措施等信息发生变动的，应当自变动之日起二十日内进行变更登记。

（四）你单位若因关闭等原因不再排污，应及时注销排污登记表。

（五）你单位因生产规模扩大、污染物排放量增加等情况需要申领排污许可证的，应按规定及时提交排污许可证申请表，并同时注销排污登记表。

（六）若你单位在有效期满后继续生产运营，应于有效期满前二十日内进行延续登记。



更多资讯，请关注“中国排污许可”官方公众微信号

## 附件七：危废处理协议

### 委托处理废旧包装容器合同

甲方：南通山口动能科技有限公司

乙方：常熟市福新包装容器有限公司

为了保护和改善环境，按照国家环保法规的要求，甲方在生产过程中产生的废旧包装容器现委托给乙方进行处理。为明确双方责任与义务，经双方协商一致，特签订如下协议：

#### 一、处理物种类及数量

甲方在生产过程中产生的包装桶，按危险固废分类为 HW49 类（900-041-49），甲方在生产过程中产生的危险废物大约产量为 1000 只，规格 200L 废包装桶、200L 以下废小桶，将交给乙方进行安全处理。

#### 二、双方责任

##### 1. 甲方的责任：

- 1) 对废桶按名称分类储放，做好标识，不混入其它杂物，以便乙方处理。
- 2) 废桶残余成分、特性等如有变化时，应及时通知乙方。
- 3) 向乙方提供大致的拉运计划，并且每次拉运需提前一天通知乙方，以便于乙方的日常规范管理。甲方不能无计划擅自处理。
- 4) 做好废桶的存放，保证残余废液等不漏、滴。
- 5) 为乙方运输人员办理相关进厂手续。安排专人负责本协议执行的全过程。
- 6) 甲方转移量需达到申报量的 85% 以上。如低于申报量的 85%，处理费则按申报量结算给乙方。

##### 2. 乙方的责任：

- 1) 按照甲方的计划和通知及时到甲方运出废桶，保证甲方不会因废桶的堆积而影响生产。
- 2) 在运输和处理过程中做到符合交通、环保、消防和安全法规的要求。
- 3) 乙方人员在甲方工厂内装卸、运输时必须按照甲方工厂的相关安全规定



执行。

- 4) 乙方装运人员必须穿戴好如安全鞋、安全帽、防化学手套、防护眼镜等基本的劳动保护用具，否则不准进行作业。
- 5) 指派专业技术人员负责甲方废桶的处理过程。指派专人负责本协议执行的全过程。

处理费用： 200L 废包装桶：免费处置；

200L 以下废小桶：2000 元/吨（含税）。

协议签订后，乙方开具 6% 增值税发票给甲方，甲方收到发票后付款，付款日为收到发票后 30 天。

四、运输：由乙方负责。甲方需配合乙方在厂区内装货的工作，今后如遇环保局改变政策，按环保局的要求装运。

五、其他约定事项：

- 1、乙方需在环保部门核准的处理范围内对甲方的废桶进行处理和回收。
- 2、双方在执行本协议时如有争议应当友好协商解决。
- 3、因乙方未能按照本协议要求履行职责而导致相关部门对甲方进行经济处罚的由乙方负担。
- 4、因相关新的法规的出台而需补办的手续由甲乙双方协商进行。
- 5、本协议需在当地环保主管部门要求的江苏省危险废物全生命周期监控系统申报后方可生效，且必须在批准有效期限范围内有效。
- 6、本协议需在当地环保主管部门要求的《江苏省危险废物动态管理信息系统》申报后方可生效，且必须在批准有效期限范围内有效。
- 7、本协议执行过程中必须每单开具《危险废物转移联单》。
- 8、本协议中未议定事项，甲乙双方应友好协商。
- 9、本协议一式二份，双方各执一份。

10、本协议有效期自 2023 年 1 月 1 日至 2023 年 12 月 31 日。

11、本协议未尽事宜，由甲、乙双方另行协商签订补充协议。补充协议具有同等法律效力。



封套

封套

## 危险废物处置利用合作意向书

甲方：南通山口动能科技有限公司

乙方：泰兴市申联环保科技有限公司 意向书签订地：江苏泰兴

根据《中华人民共和国民法典》、《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》的要求，本着平等、自愿、公平之原则，经双方友好协商，就甲方为乙方处置危险废

物达成如下协议：

一、意向书标的物：本意向书仅限于乙方生产过程中所产生的危险废物。

序号	废物名称	废物代码	废物数量（吨）
1	废水处理污泥	336-064-17	40
2	废活性炭	900-039-49	40
3	滤芯芯	900-041-49	2
4	废油	900-249-08	10
5	含油废物	900-213-08	10
6	废浓缩液	900-404-06	2

二、意向书期限：本意向书从2023年8月8日起至2024年8月7日止。

三、支付方式：电汇至本意向书约定账户，每批次结算一次，以甲方计量为准，乙方根据实际到货数量及处置单价进行结算，收款方按国家规定开具全额增值税发票，付款方应在开具发票之日起一个自然月内付款，若付款方未在规定时间内付款，则收款方有权按日利息万分之五向甲方索取违约金；如遇国家税率调整，处置单价随国家税率调整而调整。

四、乙方责任：乙方确保持有有效的《危险废物经营许可证》并具有处置本意向书标的物的相应资质，甲方保证标的物处置过程中符合国家环保要求。乙方保证甲方产生的危险货物不积存，不影响甲方的生产。

五、甲方责任：甲方应告知危险废物的主要有害成分及其危险性，甲方须配合乙方办理环保方面的相关手续；甲方承诺乙方所取样品或送检样品与甲方交付给乙方的危险废物属于同一种危险废物且品质大致相同；甲方的危险废物应按贮存技术规范的要求贴上标签；不得将其它异物夹入标的物中再交由乙方处置，否则乙方有权拒收货物，由此产生的来回运费、装卸费及分拣费等其他费用由甲方承担，并由甲方承担由此给乙方带来的损失。

六、运输方式：乙方安排有危废资质的运输公司车辆进行装运及承担运费，并保



证运输过程中标的物不从车上掉落。甲方安排叉车装车，确保操作安全，装车结束，做好清场工作。

**七、其它内容：**意向书签订后，双方依法办理危险废物转移手续，经环保部门批准后，方能进行危险废物转移，并开具危险废物转移联单，由双方分别向当地环保部门备案。甲方每次转移前必须提前三天以电话或者书面形式告知乙方，以便乙方安排车辆，并做好卸货和入库准备。如甲方在不符上述程序的情况下转移危险废物而造成环境污染的或造成相关经济损失，由甲方负全部责任，乙方不承担任何相关法律责任。意向书期内固废处置单位如遇政府部门基于环保政策要求停产、限产的（含固废处置单位自行配合环保政策而决定停产、限产），固废处置单位有权以口头或书面通知等方式对意向书处置总量进行相应的缩减并对固体废物转移方案作相应的调整。

**八、意向书形式：**本意向书一式贰份，甲乙双方各执壹份；因本意向书产生的结算单、化验单、委托书、补充意向书等的正本及传真件均是本意向书的附件，与本意向书具有同等法律效力。

**九、违约责任：**无特殊情况双方长期协作，不得无故变更意向书，若有单方违反上述条款，则追究违约方经济责任。未尽事宜，双方协商解决；协商不成的可交至原告所在地人民法院。

甲方（盖章）：	南通山口动能科技有限公司	乙方（盖章）：	泰兴市中联环保科技有限公司
税号：	91320612MA25CJFE2G	税号：	91321283MA1N13PMJ
开户行：	中国建设银行股份有限公司南通通州支行	开户行：	建设银行泰兴上圩支行
账号：	32050164743600002129	账号：	32050176634600000088
公司地址：	南通高新区杏园路南侧、金渡路东侧	公司地址：	泰兴虹桥工业园区临港大道
签订时间：	2023年8月8日	签订时间：	2023年8月8日



附件八：检测报告



检 测 报 告

报告编号：BPT2023593（HJCY）

检 测 类 别	委托检测
委 托 单 位	南通山口动能科技有限公司
受 检 单 位	南通山口动能科技有限公司
报 告 日 期	2023 年 09 月 05 日



---


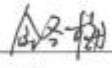


## 声 明

1. 本报告未盖“江苏标普检测科技有限公司检验检测专用章”及骑缝章无效；
2. 本报告无编制、审核、批准人签字均无效；
3. 本报告发生任何涂改、增删均无效；
4. 本报告检测结果仅对首测地点、对象及当时情况有效，送样委托检测结果仅对所送委托样品有效；
5. 委托方应对提供的检测相关信息的完整性、真实性、准确性负责。本公司实施的所有检测行为以及提供的相关报告以委托方提供的信息为前提，若委托方提供信息存在错误、偏离或与实际情况不符，本公司不承担由此引起的责任；
6. 未经本公司批准，不得部分复制报告内容；
7. 对本报告如有异议，应于收到报告之日起十五日内，由原经办人持有效证件向本公司提出申诉，逾期视为认可检测结果。
8. 无 CMA 标志的报告仅用于科研、教学或企业内部质量控制活动使用，不具有设备证明作用。

江苏标普检测科技有限公司  
地 址：南通市崇川区永兴街道永兴路 218 号 20 幢 101 室、102 室  
邮 编：226001  
总 机：0513-85595588

检测报告

报告编号 BPT2023593 (HJCY) 第 1 页 共 13 页

受检单位名称	南通山口动能科技有限公司		
受检单位地址	南通高新区杏园路南侧、金波路东侧		
联系人	胡海辉	联系方式	18621690648
采样日期	2023.08.23-2023.08.24	检测日期	2023.08.23-2023.09.04
检测目的	了解南通山口动能科技有限公司有组织废气、无组织废气、噪声情况。		
检测内容	见检测结果表。		
检测依据	见附表 1		
备注	/		
	编制人		
	审核人		
	签发人		
	签发日期	2023 年 09 月 05 日	

江苏标普检测科技有限公司  
地 址：南通市崇川区永兴街道永兴路218号20幢101室、102室  
邮 编：226001  
总 机：0513-85595588

# 检测报告

报告编号 BPT2023593 (HJCY)

第 2 页 共 13 页

## 有组织废气检测结果

检测点位		DA001（磨削废气）进口			排气筒高度(m)	/
净化设施		/			采样日期	2023.08.23
检测项目	单位	检测结果			标准限值	
		第一次 (593FQ00101)	第二次 (593FQ00102)	第三次 (593FQ00103)		
测点烟气温度	℃	32.2	32.2	32.4	/	
烟气含湿量	%	2.5	2.6	2.6	/	
烟气流速	m/s	4.2	4.3	4.3	/	
标干流量	Nm³/h	10227	10460	10454	/	
烟道截面积		m²	0.7854		/	
低浓度颗粒物	排放浓度	mg/m³	1.8	1.5	1.5	/
	排放速率	kg/h	0.018	0.016	0.016	/
非甲烷总烃	排放浓度	mg/m³	1.78	2.23	1.85	/
	排放速率	kg/h	0.018	0.023	0.019	/
备注	/					

检测点位		DA001（磨削废气）出口		排气筒高度(m)	17	
净化设施		活性炭吸附		采样日期	2023.08.23	
检测项目	单位	检测结果			标准限值	
		第一次 (593FQ00201)	第二次 (593FQ00202)	第三次 (593FQ00203)		
测点烟气温度	℃	31.1	32.0	32.1	/	
烟气含湿量	%	2.6	2.5	2.6	/	
烟气流速	m/s	3.6	4.1	3.9	/	
标干流量	Nm³/h	8788	9990	9490	/	
烟道截面积		m²	0.7854		/	
低浓度颗粒物	排放浓度	mg/m³	1.1	1.1	1.0	20
	排放速率	kg/h	9.7×10 <sup>-3</sup>	0.011	9.5×10 <sup>-3</sup>	1
非甲烷总烃	排放浓度	mg/m³	1.14	1.29	1.58	60
	排放速率	kg/h	0.010	0.013	0.015	3
备注	标准限值由客户提供：执行《大气污染物综合排放标准》（DB32/4041-2021）表1。					

——以下空白——

江苏标普检测科技有限公司  
地 址：南通市崇川区永兴街道永兴路218号20幢101室、102室  
邮 编：226001  
总 机：0513-85595588

## 检测报告

报告编号 BPT2023593 (HJCY)

第 3 页 共 13 页

检测点位		DA001（磨削废气）进口		排气筒高度(m)	/	
净化设施		/		采样日期	2023.08.24	
检测项目	单位	检测结果			标准限值	
		第一次 (593FQ00104)	第二次 (593FQ00105)	第三次 (593FQ00106)		
测点烟气温度	℃	33.6	33.4	33.6	/	
烟气含湿量	%	2.4	2.5	2.5	/	
烟气流速	m/s	4.3	4.2	4.2	/	
标干流量	Nm³/h	10472	10224	10216	/	
烟道截面积		m²	0.7854		/	
低浓度颗粒物	排放浓度	mg/m³	1.6	1.6	1.7	/
	排放速率	kg/h	0.017	0.016	0.017	/
非甲烷总烃	排放浓度	mg/m³	1.61	2.02	2.00	/
	排放速率	kg/h	0.017	0.021	0.020	/
备注	/					

检测点位		DA001（磨削废气）出口			排气筒高度(m)	17
净化设施		活性炭吸附			采样日期	2023.08.24
检测项目		单位	检测结果			标准限值
			第一次 (593FQ00204)	第二次 (593FQ00205)	第三次 (593FQ00206)	
测点烟气温度		℃	32.8	33.4	33.6	/
烟气含湿量		%	2.6	2.5	2.5	/
烟气流速		m/s	4.1	4.1	3.9	/
标干流量		Nm³/h	9985	9975	9483	/
烟道截面积		m²	0.7854			/
低浓度颗粒物	排放浓度	mg/m³	1.1	1.2	1.1	20
	排放速率	kg/h	0.011	0.012	0.010	1
非甲烷总烃	排放浓度	mg/m³	0.70	1.03	0.81	60
	排放速率	kg/h	7.0×10 <sup>-3</sup>	0.010	7.7×10 <sup>-3</sup>	3
备注		标准限值由客户提供：执行《大气污染物综合排放标准》（DB32/4041-2021）表1。				

——以下空白——

江苏标普检测科技有限公司  
地址：南通市崇川区永兴街道永利路218号20幢101室、102室  
邮编：226001  
总机：0513-85595588

检测报告

报告编号 BPT2023593 (HJCY)第 4 页 共 13 页

检测点位		DA002（磨削废气）进口			排气筒高度(m)	/
净化设施		/			采样日期	2023.08.23
检测项目	单位	检测结果			标准限值	
		第一次 (593FQ00301)	第二次 (593FQ00302)	第三次 (593FQ00303)		
测点烟气温度	℃	31.7	31.7	31.8	/	
烟气含湿量	%	2.4	2.5	2.5	/	
烟气流速	m/s	4.1	3.9	4.1	/	
标干流量	Nm³/h	10009	9512	9996	/	
烟道截面积		m²0.7854			/	
低浓度颗粒物	排放浓度	mg/m³	1.8	1.8	1.7	/
	排放速率	kg/h	0.018	0.017	0.017	/
非甲烷总烃	排放浓度	mg/m³	1.51	1.97	4.20	/
	排放速率	kg/h	0.015	0.019	0.042	/
备注	/					

检测点位		DA002（磨削废气）出口		排气筒高度(m)	17	
净化设施		活性炭吸附		采样日期	2023.08.23	
检测项目	单位	检测结果			标准限值	
		第一次 (593FQ00401)	第二次 (593FQ00402)	第三次 (593FQ00403)		
测点烟气温度	℃	37.5	37.8	38.5	/	
烟气含湿量	%	2.7	2.7	2.7	/	
烟气流速	m/s	3.7	3.4	3.4	/	
标干流量	Nm³/h	8892	8077	8169	/	
烟道截面积		m²	0.7854		/	
低浓度颗粒物	排放浓度	mg/m³	1.1	1.0	1.3	20
	排放速率	kg/h	9.8×10 <sup>-3</sup>	8.1×10 <sup>-3</sup>	0.011	1
非甲烷总烃	排放浓度	mg/m³	1.10	0.75	1.47	60
	排放速率	kg/h	9.8×10 <sup>-3</sup>	6.1×10 <sup>-3</sup>	0.012	3
备注	标准限值由客户提供；执行《大气污染物综合排放标准》（DB32/4041-2021）表 1。					

——以下空白——

江苏标普检测科技有限公司  
地 址: 南通市崇川区永兴街道永兴路 218 号 20 幢 101 室、102 室  
邮 编: 226001  
总 机: 0513-85595588

## 检测报告

报告编号 BPT2023593 (HJCY)

第 5 页 共 13 页

检测点位		DA002（磨削废气）进口			排气筒高度(m)	/
净化设施		/			采样日期	2023.08.24
检测项目		单位	检测结果			标准限值
			第一次 (593FQ00304)	第二次 (593FQ00305)	第三次 (593FQ00306)	
测点烟气温度		℃	33.0	33.0	33.2	/
烟气含湿量		%	2.6	2.5	2.5	/
烟气流速		m/s	4.2	4.1	4.1	/
标干流量		Nm³/h	10159	9927	9921	/
烟道截面积		m²	0.7854			/
低浓度颗粒物	排放浓度	mg/m³	1.5	1.6	1.6	/
	排放速率	kg/h	0.015	0.016	0.016	/
非甲烷总烃	排放浓度	mg/m³	3.75	3.46	3.62	/
	排放速率	kg/h	0.038	0.034	0.036	/
备注	/					

检测点位		DA002（磨削废气）出口			排气筒高度(m)	17
净化设施		活性炭吸附			采样日期	2023.08.24
检测项目		单位	检测结果			标准限值
			第一次 (593FQ00404)	第二次 (593FQ00405)	第三次 (593FQ00406)	
测点烟气温度		℃	32.9	33.8	33.9	/
烟气含湿量		%	2.5	2.5	2.6	/
烟气流速		m/s	3.4	3.4	3.6	/
标干流量		Nm³/h	8286	8262	8735	/
烟道截面积		m²	0.7854			/
低浓度颗粒物	排放浓度	mg/m³	1.1	1.0	1.3	20
	排放速率	kg/h	9.1×10 <sup>-3</sup>	8.3×10 <sup>-3</sup>	0.011	1
非甲烷总烃	排放浓度	mg/m³	1.18	0.80	0.61	60
	排放速率	kg/h	9.8×10 <sup>-3</sup>	6.6×10 <sup>-3</sup>	5.3×10 <sup>-3</sup>	3
备注		标准限值由客户提供；执行《大气污染物综合排放标准》（DB32/4041-2021）表1。				

——以下空白——

江苏标普检测科技有限公司  
地 址：南通市崇川区永兴街道永兴路218号20幢101室、102室  
邮 编：226001  
总 机：0513-85595588

检测报告

报告编号 BPT2023593 (HJCY)

第 6 页 共 13 页

检测点位	DA003 (不凝废气) 进口			排气筒高度(m)	/
净化设施	/			采样日期	2023.08.23
检测项目	单位	检测结果			标准限值
		第一次 (593FQ00501)	第二次 (593FQ00502)	第三次 (593FQ00503)	
测点烟气温度	℃	29.1	22.5	30.6	/
烟气含湿量	%	2.5	2.5	2.6	/
烟气流速	m/s	17.3	17.6	17.1	/
标干流量	Nm³/h	2672	2779	2626	/
烟道截面积	m²	0.0491			/
非甲烷总烃	排放浓度	mg/m³	11.4	6.89	3.48
	排放速率	kg/h	0.030	0.019	9.1×10⁻³
备注	/				

检测点位	DA003 (不凝废气) 出口			排气筒高度(m)	15
净化设施	活性炭吸附			采样日期	2023.08.23
检测项目	单位	检测结果			标准限值
		第一次 (593FQ00601)	第二次 (593FQ00602)	第三次 (593FQ00603)	
测点烟气温度	℃	33.2	33.8	33.9	/
烟气含湿量	%	2.7	2.7	2.7	/
烟气流速	m/s	5.7	5.7	6.1	/
标干流量	Nm³/h	2221	2228	2367	/
烟道截面积	m²	0.1257			/
非甲烷总烃	排放浓度	mg/m³	2.35	2.08	2.15
	排放速率	kg/h	5.2×10⁻³	4.6×10⁻³	5.1×10⁻³
备注	标准限值由客户提供：执行《大气污染物综合排放标准》（DB32/4041-2021）表 1。				

——以下空白——

江苏标普检测科技有限公司  
地 址：南通市崇川区永兴街道永兴路 218 号 20 幢 101 室、102 室  
邮 编：226001  
总 机：0513-85595588



检测报告

报告编号 BPT2023593 (HJCY)

第 7 页 共 13 页

检测点位		DA003（不凝废气）进口		排气筒高度(m)	/	
净化设施		/		采样日期	2023.08.24	
检测项目	单位	检测结果			标准限值	
		第一次 (593FQ00504)	第二次 (593FQ00505)	第三次 (593FQ00506)		
测点烟气温度	℃	27.0	27.6	27.8	/	
烟气含湿量	%	2.5	2.5	2.5	/	
烟气流速	m/s	17.1	17.2	17.4	/	
标干流量	Nm³/h	2663	2673	2702	/	
烟道截面积		m²	0.0491		/	
非甲烷总烃	排放浓度	mg/m³	7.19	5.84	4.85	/
	排放速率	kg/h	0.019	0.016	0.013	/
备注	/					

检测点位		DA003（不凝废气）出口			排气筒高度(m)	15
净化设施		活性炭吸附			采样日期	2023.08.24
检测项目		单位	检测结果			标准限值
			第一次 (593FQ00604)	第二次 (593FQ00605)	第三次 (593FQ00606)	
测点烟气温度		℃	27.2	26.8	27.8	/
烟气含湿量		%	2.5	2.5	2.6	/
烟气流速		m/s	5.4	5.2	5.3	/
标干流量		Nm³/h	2139	2063	2093	/
烟道截面积		m²	0.1257			/
非甲烷总烃	排放浓度	mg/m³	1.26	1.28	0.81	60
	排放速率	kg/h	2.7×10 <sup>-3</sup>	2.6×10 <sup>-3</sup>	1.7×10 <sup>-3</sup>	3
备注		标准限值由客户提供；执行《大气污染物综合排放标准》（DB32/4041-2021）表 1。				

——以下空白——

江苏标普检测科技有限公司  
地 址: 南通市崇川区永兴街道永兴路 218 号 20 幢 101 室, 102 室  
邮 编: 226001  
总 机: 0513-85995588

# 检测报告

报告编号 BPT2023593 (HJCY)

第 8 页 共 13 页

## 食堂油烟检测结果

检测点位		DA004（食堂废气）出口				排气筒高度(m)	14	
净化设施		油烟机				采样日期	2023.08.23	
检测项目		单位	检测结果					标准限值
			第一次 (593FQ00701)	第二次 (593FQ00702)	第三次 (593FQ00703)	第四次 (593FQ00704)	第五次 (593FQ00705)	
测点烟气温度		℃	30.7	25.4	21.7	30.4	29.5	/
烟气含湿量		%	2.5	2.6	2.6	2.5	2.5	/
烟气流速		m/s	17.0	17.3	16.6	17.4	16.2	/
标干流量		Nm³/h	20628	21340	20745	21137	19739	/
烟道截面积		m²	0.3900					/
基准灶头数		个	9.16					/
食堂 油烟	实测浓度	mg/m³	0.19	0.19	0.73	0.32	0.23	/
	平均浓度		0.3					/
	折算浓度		0.4					2.0
备注		标准限值由客户提供：执行《饮食业油烟排放标准》（GB18483-2001）表 2。						

——以下空白——

江苏标普检测科技有限公司  
地 址：南通市崇川区永兴街道永兴路218号20幢101室、102室  
邮 编：226001  
总 机：0513-85595588

检测报告

报告编号 BPT2023593 (HJCY)

第 9 页 共 13 页

无组织废气检测结果

气象参数	天气：多云，风向：西风，气压：100.3kPa，最大风速：2.7m/s。						
采样日期	检测项目		检测点位 (见附图)	检测结果			标准限值
	名称	单位		第一次	第二次	第三次	
2023.08.23	总悬浮颗粒物	mg/m <sup>3</sup>	上风向 G1 (593KQ00101-593KQ00103)	0.186	0.175	0.170	0.5
			下风向 G2 (593KQ00201-593KQ00203)	0.345	0.310	0.344	
			下风向 G3 (593KQ00301-593KQ00303)	0.336	0.405	0.353	
			下风向 G4 (593KQ00401-593KQ00403)	0.316	0.300	0.305	
	非甲烷总烃	mg/m <sup>3</sup>	上风向 G1 (593KQ00101-593KQ00103)	0.37	0.50	0.41	4
			下风向 G2 (593KQ00201-593KQ00203)	0.51	0.77	0.60	
			下风向 G3 (593KQ00301-593KQ00303)	0.56	1.04	0.48	
			下风向 G4 (593KQ00401-593KQ00403)	0.59	0.43	0.67	
备注	标准限值由客户提供：执行《大气污染物综合排放标准》（DB32/4041-2021）表 3。						

采样日期	检测项目		检测点位 (见附图)	检测结果			标准限值
	名称	单位		第一次 (593KQ00501)	第二次 (593KQ00502)	第三次 (593KQ00503)	
2023.08.23	非甲烷总烃	mg/m <sup>3</sup>	1#车间外 G5	0.40	0.50	0.70	6
备注	标准限值由客户提供：执行《大气污染物综合排放标准》(DB32/4041-2021)表2。						

——以下空白——

江苏标普检测科技有限公司  
地 址：南通市崇川区永兴街道永兴路218号20幢101室、102室  
邮 编：226001  
总 机：0513-85595588

检测报告

报告编号 BPT2023593 (HJCY) 第 10 页 共 13 页

气象参数	天气：多云，风向：西风，气压：100.1kPa，最大风速：3.3m/s。						
采样日期	检测项目		检测点位 (见附图)	检测结果			标准限值
	名称	单位		第一次	第二次	第三次	
2023.08.24	总悬浮低 浓度颗粒 物	mg/m³	上风向 G1 (593KQ00104-593KQ00106)	0.192	0.173	0.193	0.5
			下风向 G2 (593KQ00204-593KQ00206)	0.355	0.319	0.392	
			下风向 G3 (593KQ00304-593KQ00306)	0.396	0.340	0.374	
			下风向 G4 (593KQ00404-593KQ00406)	0.356	0.310	0.370	
	非甲烷总 烃	mg/m³	上风向 G1 (593KQ00104-593KQ00106)	0.84	0.65	0.57	4
			下风向 G2 (593KQ00204-593KQ00206)	0.59	0.79	0.46	
			下风向 G3 (593KQ00304-593KQ00306)	0.55	0.55	0.50	
			下风向 G4 (593KQ00404-593KQ00406)	0.50	0.48	0.52	
备注	标准限值由客户提供：执行《大气污染物综合排放标准》（DB32/4041-2021）表 3。						

采样日期	检测项目		检测点位 (见附图)	检测结果			标准限值
	名称	单位		第一次 (593KQ00504)	第二次 (593KQ00505)	第三次 (593KQ00506)	
2023.08.24	非甲烷总烃	mg/m³	1#车间外 G5	0.69	1.46	1.24	6
备注	标准限值由客户提供：执行《大气污染物综合排放标准》（DB32/4041-2021）表 2。						

——以下空白——

江苏标普检测科技有限公司  
地 址：南通市崇川区永兴街道永兴路 218 号 20 幢 101 室、102 室  
邮 编：226001  
总 机：0513-85595588

检测报告

报告编号 BPT2023593 (HJCY)

第 11 页 共 13 页

噪声检测结果

气象条件	昼间：多云；最大风速：2.7m/s；夜间：多云；最大风速：2.3m/s。						
声级计校准	校准前：93.8dB（A）；校准后：93.8dB（A）。						
检测日期	检测点位（见附图）	主要声源		检测结果 dB（A）		标准限值 dB（A）	
		昼间	夜间	昼间	夜间	昼间	夜间
2023.08.23	西厂界 N1	生产	生产	54	48	70	55
	南厂界 N2	生产	生产	53	46	65	55
	东厂界 N3	生产	生产	57	46		
	北厂界 N4	生产	环境	54	46		
备注	标准限值由客户提供：西厂界执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）4类，东、南、北厂界执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3类。						

气象条件	昼间：多云；最大风速：3.3m/s；夜间：多云；最大风速：2.5m/s。						
声级计校准	校准前：93.8dB（A）；校准后：93.8dB（A）。						
检测日期	检测点位（见附图）	主要声源		检测结果 dB（A）		标准限值 dB（A）	
		昼间	夜间	昼间	夜间	昼间	夜间
2023.08.24	西厂界 N5	生产	生产	56	45	70	55
	南厂界 N6	生产	生产	54	47	65	55
	东厂界 N7	生产	生产	56	45		
	北厂界 N8	生产	环境	55	43		
备注	标准限值由客户提供：西厂界执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）4类，东、南、北厂界执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3类。						

——以下空白——

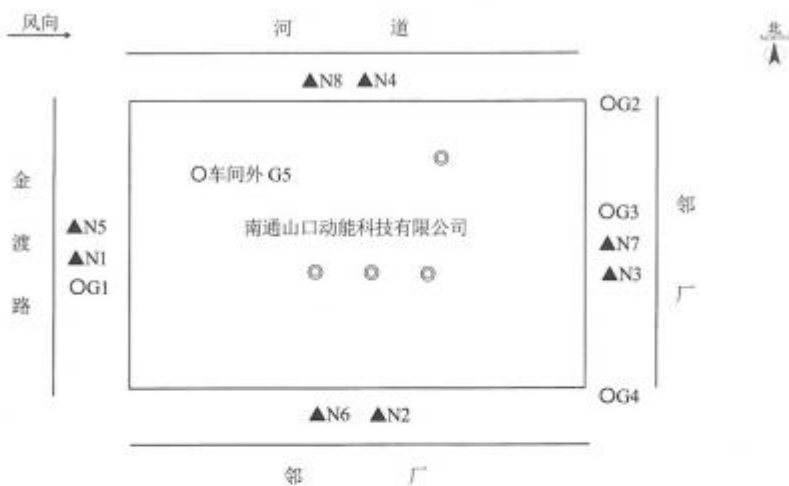
江苏标普检测科技有限公司  
地 址：南通市崇川区永兴街道永兴路 218 号 20 幢 101 室、102 室  
邮 编：226001  
总 机：0513-85595588

# 检测报告

报告编号 BPT2023593 (HJCY)

第 12 页 共 13 页

附图:



布点说明: ● 为有组织废气检测点位  
○ 为无组织废气检测点位;  
▲ 为噪声检测点位。

——以下空白——

江苏标普检测科技有限公司  
地址: 南通市崇川区永兴街道永兴路218号20幢101室、102室  
邮编: 226001  
总机: 0513-85995588

# 检测报告

报告编号 BPT2023593 (HJCY)

第 13 页 共 13 页

附表 1: 检测依据、检测仪器及方法检出限

检测项目	检测依据	检出限	检测仪器名称、型号及编号
有组织废气			
低浓度颗粒物	固定污染源废气 低浓度颗粒物的测定 重量法 HJ 836-2017	1.0mg/m <sup>3</sup>	电子天平 Quintix125D-1CN BPT-04-GD-0010
非甲烷总烃	固定污染源 总烃、甲烷和非甲烷总烃的测定 直接进样-气相色谱法 HJ 38-2017	0.07mg/m <sup>3</sup>	气相色谱仪 GC9790II/BPT-04-GD-0026
油烟	固定污染源废气 油烟和油雾的测定 红外分光光度法 HJ1077-2019	0.1mg/m <sup>3</sup>	红外测油仪 MAI-50G/BPT-04-GD-0005
无组织废气			
总悬浮颗粒物	环境空气 总悬浮颗粒物的测定 重量法 HJ 1263-2022	168µg/m <sup>3</sup>	电子天平 Quintix125D-1CN BPT-04-GD-0010
非甲烷总烃	环境空气 总烃、甲烷和非甲烷总烃的测定 直接进样-气相色谱法 HJ 604-2017	0.07mg/m <sup>3</sup>	气相色谱仪 GC9790II/BPT-04-GD-0026
噪声			
厂界噪声	工业企业厂界噪声排放标准 GB 12348-2008	-	噪音频谱分析仪 HS5671D+/BPT-04-GD-0078 声校准器 HS6020/BPT-04-GD-0079

——报告结束——

江苏标普检测科技有限公司  
地 址: 南通市崇川区永兴街道永兴路 218 号 20 幢 101 室、102 室  
邮 编: 226001  
总 机: 0513-85995588



# 检测报告

报告编号: BPT2023624 (HJCY)

检测类别	委托检测
委托单位	南通山口动能科技有限公司
受检单位	南通山口动能科技有限公司
报告日期	2023 年 09 月 20 日





## 声 明





1. 本报告未盖“江苏标普检测科技有限公司检验检测专用章”及骑缝章无效；
2. 本报告无编制、审核、批准人签字均无效；
3. 本报告发生任何涂改、增删均无效；
4. 本报告检测结果仅对首测地点、对象及当时情况有效，送样委托检测结果仅对所送委托样品有效；
5. 委托方应对提供的检测相关信息的完整性、真实性、准确性负责。本公司实施的所有检测行为以及提供的相关报告以委托方提供的信息为前提，若委托方提供信息存在错误、偏离或与实际情况不符，本公司不承担由此引起的责任；
6. 未经本公司批准，不得部分复制报告内容；
7. 对本报告如有异议，应于收到报告之日起十五日内，由原经办人持有效证件向本公司提出申诉，逾期视为认可检测结果。
8. 无 CMA 标志的报告仅用于科研、教学或企业内部质量控制活动使用，不具有设备证明作用。

江苏标普检测科技有限公司  
地 址：南通市崇川区永兴街道永兴路 218 号 20 幢 101 室、102 室  
邮 编：226001  
总 机：0513-85595588

检测报告

报告编号 BPT2023624 (HJCY)

第 1 页 共 8 页

受检单位名称	南通山口动能科技有限公司		
受检单位地址	南通高新区杏园路南侧、金渡路东侧		
联系人	胡海辉	联系方式	18621690648
采样日期	2023.09.08-2023.09.09	检测日期	2023.09.08-2023.09.20
检测目的	了解南通山口动能科技有限公司油烟、废水情况。		
检测内容	见检测结果表。		
检测依据	见附表 1		
备注	/		
	编制人		
	审核人		
	签发人		
	签发日期	2023 年 09 月 10 日	

江苏标普检测科技有限公司  
地 址：南通市崇川区永兴街道永兴路218号20幢101室、102室  
邮 编：226001  
总 机：0513-85595588

检测报告

报告编号 BPT2023624 (HJCY)

第 2 页 共 8 页

食堂油烟检测结果

检测点位		DA004（食堂废气）出口				排气筒高度(m)	14	
净化设施		油烟机				采样日期	2023.09.08	
检测项目		单位	检测结果					标准限值
			第一次 (624FQ00101)	第二次 (624FQ00102)	第三次 (624FQ00103)	第四次 (624FQ00104)	第五次 (624FQ00105)	
测点烟气温度		℃	31.9	31.9	32.5	32.2	32.5	/
烟气含湿量		%	2.6	2.6	2.6	2.6	2.6	/
烟气流速		m/s	13.5	12.1	14.2	11.4	12.6	/
标干流量		Nm³/h	16436	14729	17256	13867	15308	/
烟道截面积		m²	0.3900					/
基准灶头数		个	9.16					/
食堂 油烟	实测浓度	mg/m³	0.10	0.09	0.08	0.08	0.14	/
	平均浓度		0.1					/
	折算浓度		0.1					2.0
备注		标准限值由客户提供：执行《饮食业油烟排放标准》（GB18483-2001）表 2。						

——以下空白——

江苏标普检测科技有限公司  
地 址：南通市崇川区永兴街道永兴路218号20幢101室、102室  
邮 编：226001  
总 机：0513-85995588

# 检测报告

报告编号 BPT2023624 (HJCY)

第 3 页 共 8 页

## 废水检测结果

检测点位	废水总排口			采样日期		2023.09.08
样品状态	微黄、微弱、微油、无浮油					
检测项目		检测结果				标准限值
名称	单位	第一次 (624FS00101)	第二次 (624FS00102)	第三次 (624FS00103)	第四次 (624FS00104)	
pH 值	无量纲	8.1	8.0	8.1	8.1	6~9
化学需氧量	mg/L	338	361	372	336	500
悬浮物	mg/L	19	14	11	11	400
动植物油	mg/L	8.75	8.95	8.70	8.90	100
阴离子表面活性剂	mg/L	2.01	2.59	2.05	2.03	20
石油类	mg/L	0.98	1.08	0.97	1.07	20
氨氮	mg/L	40.4	42.3	38.1	41.6	45
总磷	mg/L	6.36	6.53	6.57	6.33	8
总氮	mg/L	60.4	63.5	57.0	58.4	70
备注	标准限值由客户提供：氨氮、总磷、总氮执行《污水排入城镇下水道水质标准》GB/T 31962-2015 表 1 B 级，其余项目执行《污水综合排放标准》GB8978-1996 表 4 三级。					

检测点位	废水总排口			采样日期		2023.09.09
样品状态	微黄、微弱、微油、无浮油					
检测项目		检测结果				标准限值
名称	单位	第一次 (624FS00105)	第二次 (624FS00106)	第三次 (624FS00107)	第四次 (624FS00108)	
pH 值	无量纲	8.0	8.1	8.1	8.0	6-9
化学需氧量	mg/L	406	349	338	359	500
悬浮物	mg/L	19	21	15	14	400
动植物油	mg/L	8.87	9.15	8.99	8.90	100
阴离子表面活性剂	mg/L	2.03	2.02	2.04	2.06	20
石油类	mg/L	1.03	1.14	1.15	1.12	20
氨氮	mg/L	34.3	31.6	37.0	40.7	45
总磷	mg/L	6.20	6.39	6.28	6.33	8
总氮	mg/L	62.2	58.5	59.4	57.8	70
备注	标准限值由客户提供：氨氮、总磷、总氮执行《污水排入城镇下水道水质标准》GB/T 31962-2015 表 1 B 级，其余项目执行《污水综合排放标准》GB8978-1996 表 4 三级。					

——以下空白——

江苏标普检测科技有限公司  
地 址：南通市崇川区永兴街道永兴路 218 号 20 幢 101 室、102 室  
邮 编：226001  
总 机：0513-85595588

## 检测报告

报告编号 BPT2023624 (HJCY)

第 4 页 共 8 页

检测点位	雨水排口 1 号			采样日期		2023.09.08
样品状态	无色、无味、透明、无浮油					
检测项目		检测结果				标准限值
名称	单位	第一次 (624FS00201)	第二次 (624FS00202)	第三次 (624FS00203)	第四次 (624FS00204)	
化学需氧量	mg/L	14	17	16	24	/
悬浮物	mg/L	8	11	7	19	/
石油类	mg/L	0.08	0.09	0.10	0.10	/
备注	/					

检测点位	雨水排口 1 号			采样日期		2023.09.09
样品状态	无色、无味、透明、无浮油					
检测项目		检测结果				标准限值
名称	单位	第一次 (624FS00205)	第二次 (624FS00206)	第三次 (624FS00207)	第四次 (624FS00208)	
化学需氧量	mg/L	8	9	19	11	/
悬浮物	mg/L	22	18	16	10	/
石油类	mg/L	0.10	0.11	0.11	0.11	/
备注	/					

——以下空白——

江苏标普检测科技有限公司  
地 址：南通市崇川区永兴街道永兴路 218 号 20 幢 101 室、102 室  
邮 编：226001  
总 机：0513-85595588

## 检测报告

报告编号 BPT2023624 (HJCY)

第 5 页 共 8 页

检测点位	雨水排口 2 号			采样日期		2023.09.08
样品状态	无色、无味、透明、无浮油					
检测项目		检测结果				标准限值
名称	单位	第一次 (624FS00301)	第二次 (624FS00302)	第三次 (624FS00303)	第四次 (624FS00304)	
化学需氧量	mg/L	15	22	13	21	/
悬浮物	mg/L	58	19	21	36	/
石油类	mg/L	0.06	0.08	0.08	0.08	/
备注	/					

检测点位	雨水排口 2 号			采样日期		2023.09.09
样品状态	无色、无味、透明、无浮油					
检测项目		检测结果				标准限值
名称	单位	第一次 (624FS00305)	第二次 (624FS00306)	第三次 (624FS00307)	第四次 (624FS00308)	
化学需氧量	mg/L	13	15	11	11	/
悬浮物	mg/L	8	14	10	7	/
石油类	mg/L	ND	0.06	0.06	0.07	/
备注	"ND"表示未检出，即检测结果低于检出限。					

——以下空白——

江苏标普检测科技有限公司  
地 址: 南通市崇川区永兴街道永兴路218号20幢101室、102室  
邮 编: 226001  
总 机: 0513-85595588

## 检测报告

报告编号 BPT2023624 (HJCY)

第 6 页 共 8 页

检测点位	污水处理站进口			采样日期		2023.09.08
样品状态	微灰、明显气味、浑浊、无浮油					
检测项目		检测结果				标准限值
名称	单位	第一次 (624FS00401)	第二次 (624FS00402)	第三次 (624FS00403)	第四次 (624FS00404)	
化学需氧量	mg/L	2.27×10 <sup>3</sup>	2.15×10 <sup>3</sup>	2.23×10 <sup>3</sup>	2.20×10 <sup>3</sup>	/
悬浮物	mg/L	109	141	118	135	/
阴离子表面活性剂	mg/L	3.17	3.15	3.14	3.17	/
石油类	mg/L	21.6	20.2	20.2	18.2	/
备注	/					

检测点位	污水处理站进口			采样日期		2023.09.09
样品状态	微灰、明显气味、浑浊、无浮油					
检测项目		检测结果				标准限值
名称	单位	第一次 (624FS00405)	第二次 (624FS00406)	第三次 (624FS00407)	第四次 (624FS00408)	
化学需氧量	mg/L	2.00×10 <sup>3</sup>	2.02×10 <sup>3</sup>	2.17×10 <sup>3</sup>	2.11×10 <sup>3</sup>	/
悬浮物	mg/L	134	149	115	161	/
阴离子表面活性剂	mg/L	3.24	3.22	3.27	3.23	/
石油类	mg/L	22.4	21.8	21.4	17.9	/
备注	/					

——以下空白——

江苏标普检测科技有限公司  
地 址：南通市崇川区永兴街道永兴路 218 号 20 幢 101 室、102 室  
邮 编：226001  
总 机：0513-85595588

## 检测报告

报告编号 BPT2023624 (HJCY)

第 7 页 共 8 页

检测点位	污水处理站出口			采样日期		2023.09.08
样品状态	无色、微弱、微浊、无浮油					
检测项目		检测结果				标准限值
名称	单位	第一次 (624FS00501)	第二次 (624FS00502)	第三次 (624FS00503)	第四次 (624FS00504)	
化学需氧量	mg/L	59	59	62	63	500
悬浮物	mg/L	21	16	11	14	400
阴离子表面活性剂	mg/L	0.11	0.10	0.10	0.11	20
石油类	mg/L	1.16	1.22	1.24	1.24	20
备注	标准限值由客户提供；执行《污水综合排放标准》GB8978-1996 表 4 三级。					

检测点位	污水处理站出口			采样日期		2023.09.09
样品状态	无色、微弱、微浊、无浮油					
检测项目		检测结果				标准限值
名称	单位	第一次 (624FS00505)	第二次 (624FS00506)	第三次 (624FS00507)	第四次 (624FS00508)	
化学需氧量	mg/L	59	59	62	63	500
悬浮物	mg/L	32	33	21	10	400
阴离子表面活性剂	mg/L	0.11	0.12	0.11	0.10	20
石油类	mg/L	1.11	1.20	1.16	1.19	20
备注	标准限值由客户提供；执行《污水综合排放标准》GB8978-1996 表 4 三级。					

——以下空白——

江苏标普检测科技有限公司  
地 址：南通市崇川区永兴街道永兴路 218 号 20 幢 101 室、102 室  
邮 编：226001  
总 机：0513-85595588



## 检测报告

报告编号 BPT2023624 (HJCY)

第 8 页 共 8 页

附表 1: 检测依据、检测仪器及方法检出限

检测项目	检测依据	检出限	检测仪器名称、型号及编号
有组织废气			
油烟	固定污染源废气 油烟和油雾的测定 红外分光光度法 HJ1077-2019	-	红外测油仪 MAI-50G/BPT-04-GD-0005
废水			
pH 值	水质 pH 值的测定 电极法 HJ 1147-2020	-	多参数水质测量仪 SX751 型/BPT-04-GD-0210
悬浮物	水质 悬浮物的测定 重量法 GB/T 11901-1989	4mg/L	电子天平 GL224-1SCN/BPT-04-GD-0009
化学需氧量	水质 化学需氧量的测定 重铬酸盐法 HJ 828-2017	4mg/L	智能 COD 回流消解仪 H3002/BPT-04-GD-0145
氨氮	水质 氨氮的测定 纳氏试剂分光光度法 HJ 535-2009	0.025mg/L	紫外分光光度计 UV-1900i/BPT-04-GD-0011
总磷	水质 总磷的测定 钼酸铵分光光度法 GB/T 11893-1989	0.01mg/L	可见分光光度计 T6 新悦/BPT-04-GD-0161
总氮	水质 总氮的测定 碱性过硫酸钾消解紫外分光光度法 HJ 636-2012	0.05mg/L	紫外分光光度计 UV-1900i/BPT-04-GD-0011
动植物油	水质 石油类和动植物油类的测定 红外分光光度法 HJ 637-2018	0.06mg/L	红外测油仪 MAI-50G/BPT-04-GD-0005
石油类		0.06mg/L	
阴离子表面活性剂	水质 阴离子表面活性剂的测定 亚甲基蓝分光光度法 GB/T7494-1987	0.05mg/L	可见分光光度计 T6 新悦/BPT-04-GD-0161

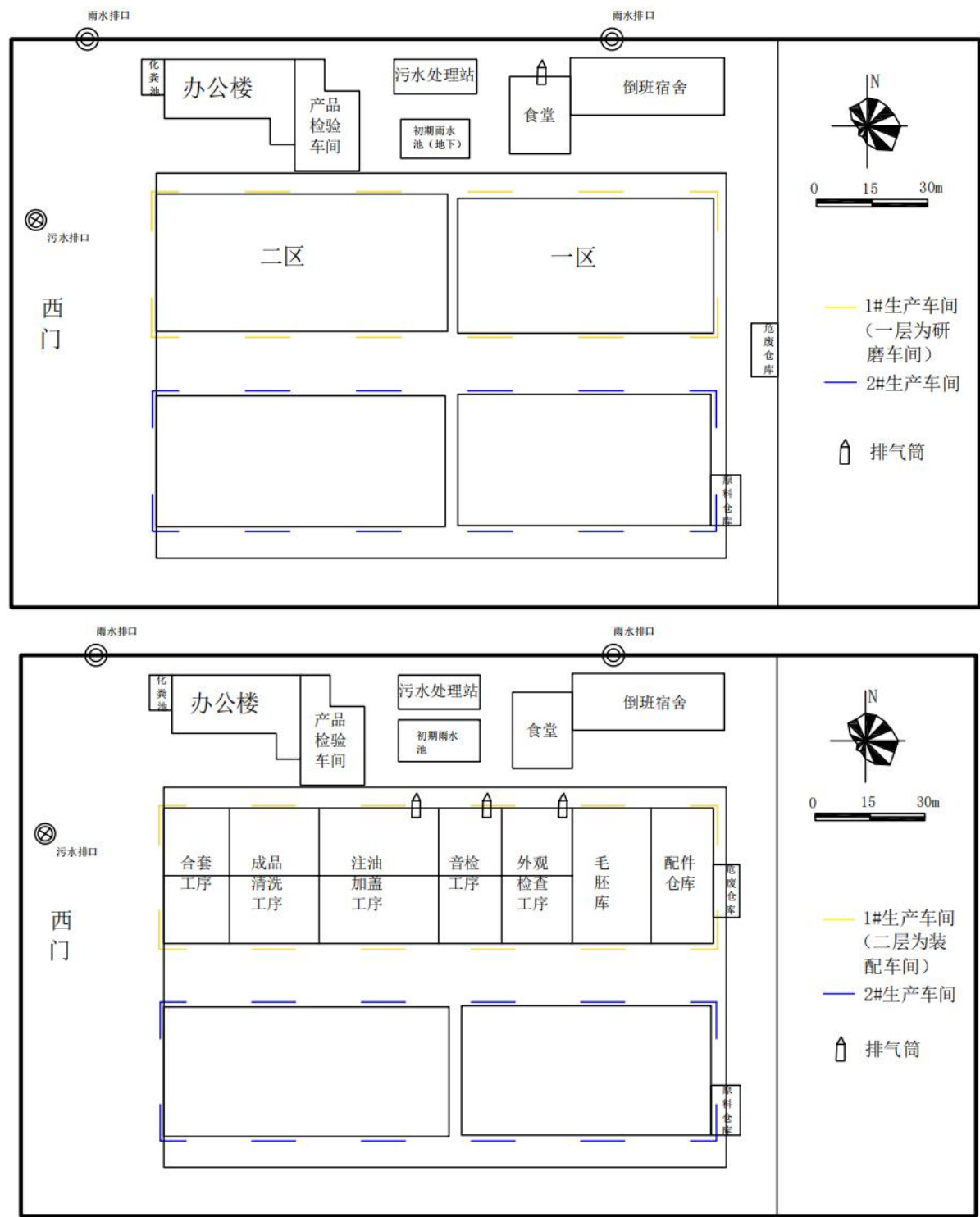
——报告结束——

江苏标普检测科技有限公司  
地 址：南通市崇川区永兴街道永兴路 218 号 20 幢 101 室、102 室  
邮 编：226001  
总 机：0513-85595588

附图一：项目地理位置图



附图二：厂区平面布置图



实际建设中厂区图